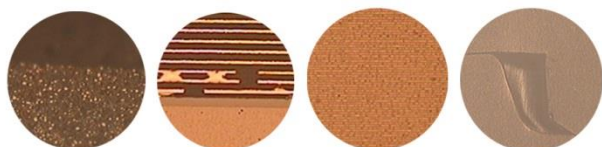


金相前處理設備/樣品準備設備 實驗/材料/儀器設備



切割 / 鑲埋 / 研磨及拋光
金相前處理設備耗材

*Perfect Surface.
Always*

簡介

關於玖鉦 (TOP TECH)

玖鉦機械工業有限公司 (TOP TECH MACHINES CO., LTD.) 創立於1995年，自成立以來本著服務、品質、速度、創新、責任的經營理念，將每一樣產品如同照顧小孩子一樣細心呵護，於2003年導入ISO9001國際品保作業系統，並隨後取得CE認證，朝著零缺點的目標持續努力。

除了重視品質為營運最高宗旨外，Top Tech亦著重於專業技術之不斷創新研發，在累積近30年設計與製造經驗的同時，不僅將產品推向國際化市場，如德國、日本、美國等先進國家，也取得世界各國達50多項專利商標。主要從事實驗室儀器設備設計製造，金相前處理設備、精密切割機、精密鑽石切割機、泛用型切割機、鑲埋成型機、研磨拋光機、材料檢測設備、光電半導體材料壓磨機、塗佈機等。堅持品質第一、客戶第一、快速完善服務，產品不斷創新、以客戶需求為導向，提供客戶最佳及最實用設備及使用技術支援服務。

企業社會責任 (CSR)

玖鉦在著重產品品質、速度、創新、責任之同時，亦將企業社會責任 (Corporate Social Responsibility) 納入公司治理的一環，以此做為永續經營的磐石。

同時也善盡企業社會責任，號召員工響應支持家扶基金會，一起幫助弱勢兒少及其家庭，讓兒少可以持續穩定學習與成長。

家扶基金會是一關懷弱勢兒童及家庭的國際性非營利組織，1950年成立迄今已超過70年，始終秉持著對兒少的關懷與使命，提供貧困及遭受不當對待之兒少個別化及在地化的深耕服務，陪伴兒少及其家庭走過這一段並邁向穩定的未來。



願景

與顧客創造共同的價值與利益
與夥伴建立幸福和永續的團隊

創新、品質、速度、責任

R&D

- 專業的R&D團隊研發設計新產品並與客戶合作開發以滿足市場需求。



專利

- 在金相學領域擁有將近30年的經驗，並獲得超過50多項世界各國專利，為產品的創新、人性化、智慧化和可靠度的目標而不斷的努力。



品質控管 (Quality Control)

- 採用ISO9001和CE指導的質量管理原則發展、實施和改進質量控制體系。
- 系統化保存每個機台相關資料與生產履歷。



3R 準則

- Rapid- 快速回覆處理
- Responsive- 高品質精準滿足客戶需求
- Responsible- 技術支援與售後服務



台灣最高峰





金相流程圖

第一步：切割

將樣品切成適當大小



第二步：鑲埋

鑲埋樣品，方便使用者研磨



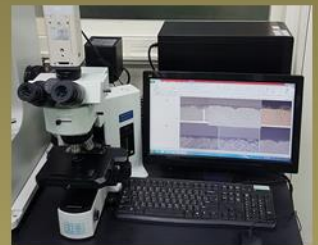
第三步：研磨與拋光

研磨觀察樣品表面至鏡面



第四步：觀察

使用腐蝕液腐蝕樣品表面，並置於顯微鏡下觀察金相組織



VIDEO



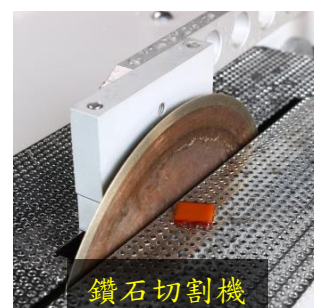
目錄索引



06 AMP系列



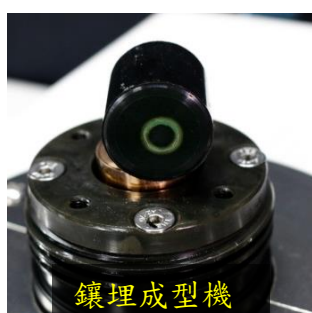
07 ALTOCUT-CK系列



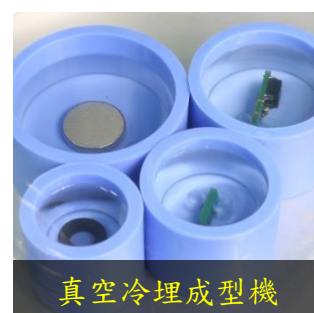
09 PRECISO-CL系列
PRECISO-CH系列



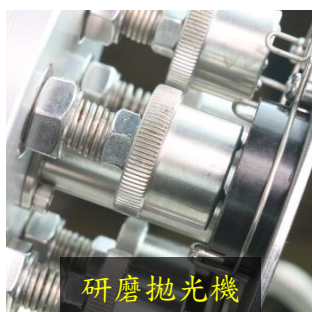
16 PRECISO-CL系列
ALTOCUT-CK系列
ALTOCUT-CF系列



25 PRESIDON-ML系列



32 PRESIDON-MV系列



34 PLATO-R系列
PLATO-HA系列
PLATO-E系列



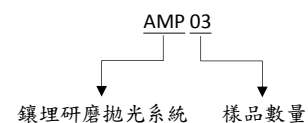
51 PLATO-MP系列



53 SMOO-TR系列

金相複合系統

AMP 系列



- 全自動鑲埋/研磨/拋光一次完成，提高製樣效率
- 鑲埋成型、補壓、冷卻自動化操作方便符合大量檢驗之要求
- 鑲埋完成自動抓取樣品研磨拋光
- 研磨頭具備左右搖擺功能，增加研磨效能
- 因樣品特性，可任意調整施壓力量
- 可依產品客製化需求設計製造
- 可程式自動控制滴瓶機構



AMP03

W

D

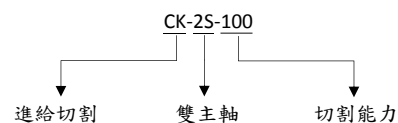


全自動研磨拋光

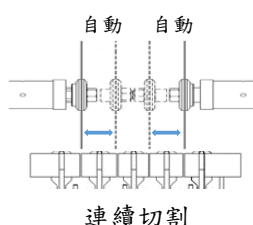
型號	AMP03			
	鑲埋		研磨	
樣品尺寸 (mm)	Ø25/ Ø32/ Ø40		盤面數量 (pcs)	4
驅動方式	全自動電動液壓		研磨方式	自動
鑲埋數量 (pcs)	3		研磨數量 (pcs)	3
控制溫度 (°C)	1~250		盤面尺寸	Ø203.2 (8")
加熱時間 (s)	最大3600 (60分)		研磨轉速 (rpm)	1~600
冷卻時間 (s)	最大1800 (30分)		研磨時間 (s)	1~60000
加熱能力 (W)	4500		自動滴瓶 (set)	5
設定壓力 (kg/cm ²)	40~200		研磨壓力 (kg)	1~6
記憶模組 (set)	5		記憶模組	8
進水方式	電磁閥自動進出水系統			
機台尺寸 WxDxH (mm)	2200x1200x2200			
機台重量 (kg)	1500			
電源	AC 220V 3Ø			

雙主軸精密切割機

ALTOCUT-CK 系列



- 10吋 HMI人機操作介面
- 雙主軸可同時切割
- 油壓夾具(選購)可以一次自動完成曲柄軸多段切割
- 雙主軸切割節省大量人力及更換治具夾持的時間
- 智能進給調速、依樣品材質或軟硬不同自動調整進給速率



油壓夾具 (選購)



- 適用於長料型樣品 (最長 3500mm)
- 應用產業：汽機車產業、航空產業、製造業
- 適用樣品：大型樣品、汽機車零配件、長型工件及曲柄軸

型號		CK-2S-100
行程 (mm)	切割進給行程 (X)	450 ↗
	右主軸行程 (Y)	220 ↔
	左主軸行程 (Y)	220 ↔
切割動力 (HP)		10HP x 2 (7500W x 2)
切割能力 (mm)		最大 Ø100
切割刀片 (mm)		最大 Ø406 (16") x Ø31.75 (Ø32)
進給方式	自動	6種模式，包含多種連續切割及脈衝切割模式
	手動	電子手輪
進給速度 (mm/s)		0.001~50
主軸轉速 (rpm)		2500 (60Hz) ± 50% (1250~3750) 2100 (50Hz) ± 50% (1050~3150)
T型平台尺寸 (mm)		500 x 438，T型槽寬: 12
機台尺寸 WxDxH (mm)		3180x1730x2000
機台重量 (kg)		3000
電源 (V)		AC 220/380 3Ø (特殊電壓可客製)



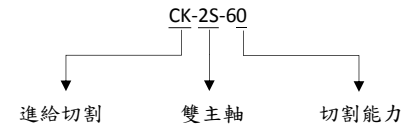
雙主軸自動化切割、多段切割



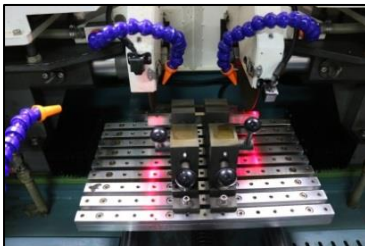
TOP TECH

雙主軸精密切割機

ALTOCUT-CK 系列



- 7吋HMI人機操作介面
- 雙主軸可同時切割
- 自動化油壓夾具(選購)
- 大量節省人力及時間
- 智慧操作切割功能、方便快捷
- 左及右主軸移動可電動調整距離



雙主軸



CK-2S-60

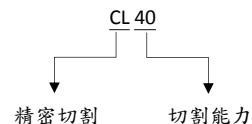
- 適用於長料型樣品 (最長 480mm)
- 應用產業：汽機車產業、航空產業、製造業
- 適用樣品：大型樣品、汽機車零配件、長型工件及曲柄軸

		CK-2S-60
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	260 ↗
	右主軸行程 (Y)	200 ↔
	左主軸行程 (Y)	200 ↔
切割動力		3HP x 2 (2250W x 2)
切割能力 (mm)		最大 Ø60
切割刀片 (mm)		最大 Ø305 (12") x Ø31.75 (Ø32)
進給方式	自動	觸控螢幕控制，切割完成後自動原點復歸
	手動	觸控螢幕控制
進給速度 (mm/s)		0.01~5
主軸轉速 (rpm)		3000 (60Hz) or 2500 (50Hz)
T型平台尺寸 (mm)		480x305，T型槽寬: 10
機台尺寸 WxDxH (mm)		2450x1300x1700
機台重量 (kg)		1500
電源 (V)		AC 220/380 3Ø (特殊電壓可客製)

慢速鑽石切割機

PRECISO-CL 系列

- 切斷自動停機保護裝置
- 荷重切割有效減少易碎樣品之形變
- 多樣化夾具可供搭配(選購)
- 鑽石刀片修整機構(選購)
- 全罩式透明上蓋(選購)
- 電磁鎖機構(選購)



橫移微調裝置

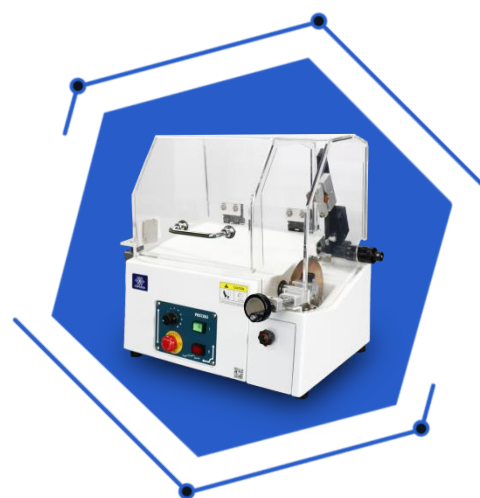


切斷自動停機保護裝置



- 應用範圍：研究/教育/檢測單位、電子業、製造業
- 適用工件：陶瓷、塑膠、鋁、銅、鐵等材料

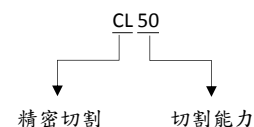
型號	CL40
切割動力 (W)	40
空轉噪音值 (dB)	55~62
切割能力 (mm)	最大 Ø40
切割刀片 (mm)	Ø76.2 (3") ~ Ø127 (5")
刀片內徑 (mm)	Ø12.7 or Ø25.4
切割壓力 (g)	荷重式槓桿 0~400
切割方式	平衡荷重搖臂式切割，切斷自動停機保護裝置
主軸轉速 (rpm)	0~400
切割夾具	單邊夾持(標配)
橫移行程 (mm)	0.01 ~ 25
水箱容量 (ml)	400 (機台內水循環)
機台尺寸 WxDxH (mm)	440x420x350
機台重量 (kg)	19
電源 (V)	AC 110/220 1Ø
標準配件	六角板手組 1set、切削液 1L
選購	特殊夾具、修刀石設備、全罩式透明上蓋、電磁鎖機構



全罩式透明上蓋
(選購)

精密鑽石切割機

PRECISO-CL 系列



- 切斷自動停機保護裝置
- 荷重切割有效減少易碎樣品之形變
- LCD參數介面顯示，顯示精度可達0.01mm
- 鑽石刀片修整機構
- 多樣化夾具可供搭配(選購)
- 切割平台可廣泛應用於尺寸較大的平板式樣品(選購)



修整機構



防落架設計



- 應用範圍：研究/教育/檢測單位、電子業、製造業
- 適用工件：陶瓷、塑膠、鋁、銅、鐵、PCB板、玻璃、碳纖維板等材料

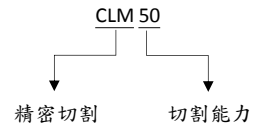
型號	CL50
切割動力 (W)	120
空轉噪音值 (dB)	62~68
切割能力 (mm)	最大 Ø50
切割刀片 (mm)	Ø127 (5") ~ Ø178 (7")
刀片內徑 (mm)	Ø12.7 or Ø25.4
切割壓力 (g)	荷重式槓桿 0~700
切割方式	平衡荷重搖臂式切割，切斷時自動停機保護裝置
主軸轉速 (rpm)	150~2000
切割夾具	單邊夾持 (標配)
橫移行程 (mm)	40
水箱容量 (ml)	1000 (機台內水循環)
機台尺寸 WxDxH (mm)	570x620x450
機台重量 (kg)	43
電源 (V)	AC 110/220 1Ø
標準配件	六角板手組 1set、切削液 1L
切割平台 WxD (mm)	274 x 550 (建議搭配 Ø178 (7") 鑽石刀片)
選購	特殊夾具、切割平台、滑軌平台



切割平台+滑軌平台

精密鑽石切割機

PRECISO-CL 系列



- 7吋彩色觸控面板及直覺式人機操控
- 適用砂輪切割片和鑽石切割片
- X、Y、Z三軸精密移動
- 可程式化切割參數設定，具歸零、快速定位及切割距離設定等功能
- 切割室配有LED燈光照明，使用者可清楚觀察整個切割過程
- 電子磁控安全防護機構，確保切割環境之高安全等級



標配平台



橫移平台(選購)

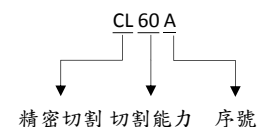
- 應用範圍：汽機車產業、航太產業、研究/教育/檢測單位、製造業
- 適用工件：鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件、碳纖維板等小型工件之極精密切割



型號		CLM50
行程 (mm)	進給行程 (X)	200 ↗
	升降行程 (Z)	50 ↕
	橫移行程 (Y) (選購)	80 ↔
切割動力 (W)		1500
切割能力 (mm)		最大 Ø50
切割刀片 (mm)		Ø76.2 (3") ~ Ø203 (8")
刀片內徑 (mm)		Ø12.7 or Ø25.4
法蘭 (mm)		Ø40 & Ø60 & Ø80
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位
	手動	搖桿控制
進給速度 (mm/s)	自動	0.01~5
	手動	0.01~5
主軸轉速 (rpm)		500 ~ 5000
切割夾具		分離式螺桿夾具
標配平台尺寸 WxD (mm)		317x210, T型槽寬: 10
橫移平台尺寸 WxD (mm)		195x269
冷卻幫浦		1/8 HP 1Ø
水箱容量 (L)		50
水箱尺寸 WxDxH (mm)		370x550x600
水箱重量 (kg)		40
機台尺寸 WxDxH (mm)		850x850 x600
機台重量 (kg)		166
電源 (V)		AC220 1Ø
標準配件		六角扳手組 1set、切削液 3L
選購		橫移平台、快速螺桿虎鉗、下壓式夾鉗、快速夾具組

精密鑽石切割機

PRECISO-CL 系列



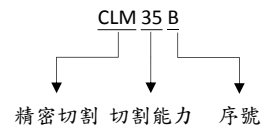
- X、Z兩軸 移動切割，適用於長料切割
- 適用砂輪切割片和鑽石切割片
- LCD 參數顯示，轉速可調整
- 過載保護功能
- 應用範圍：汽機車產業、航太產業、研究/教育/檢測單位、製造業
- 適用工件：鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件、碳纖維板等小型工件之精密切割



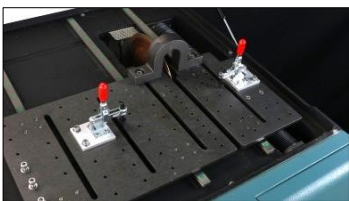
型號		CL60A	CL80A	CL100A
行程 (mm)	進給行程 (X)	200 (感應馬達) ↗	260 (伺服馬達) ↗	
	升降行程 (Z)	80 (感應馬達) ↕	150 (伺服馬達) ↕	
切割動力 (W)		2000	3000	4500
切割能力 (mm)		最大 Ø60/ 方體 20t x 60L	最大 Ø80	最大 Ø100
切割刀片 (mm)		Ø254 (10") x Ø31.75 (Ø32)	Ø305 (12") x Ø31.75 (Ø32)	Ø356 (14") x Ø31.75 (Ø32)
進給方式	自動	按鍵操控，自動切割完成復歸原點 搖桿操控		
	手動			
進給速度 (mm/min)		10~150	10~600	
主軸轉速 (rpm)		100~3000 (伺服馬達)	50~3000	
切割夾具		快速推拉式虎鉗		
T型工作平台尺寸 (mm)		300x250，T型槽寬: 10	270x300，T型槽寬: 10	
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)		85x45	125x60	
切割模式		水平切割系統 & 垂直切割系統		
冷卻泵浦		1/8HP 3Ø	1/4HP 3Ø	
水箱容量 (L)		100		
水箱尺寸 WxDxH (mm)		480x800x650		
水箱重量 (kg)		65		
機台尺寸 WxDxH (mm)		1000x1080x995	1000x1250x1050	
機台重量 (kg)		258	500	
電源 (V)		AC 220/ 380 3Ø		
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 5L		
選購		-	階梯式切割功能 & 漸進式切割退屑功能	

精密鑽石切割機

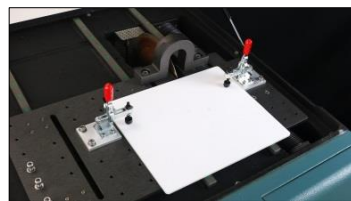
PRECISO-CL 系列



- HMI人機操作介面
- 大尺寸切割平台
- 專為碳纖維、複合板等板材型樣品設計
- 可搭配選擇多樣性夾具(選購)



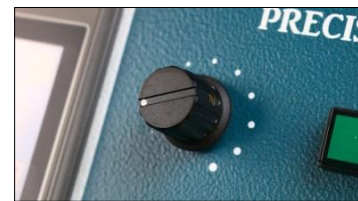
切割平台



樣品夾持



切割後樣品



進給速度調整旋鈕

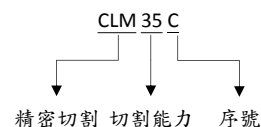


- 應用範圍：電子業、製造業
- 適用工件：碳纖維板、PCB板、玻璃等板材類工件

型號		CLM35B
切割行程 (mm)		250 ↗
切割動力 (W)		250
切割能力 (mm)		最大 Ø35
切割刀片 (mm)		最大 Ø203 (8") x Ø25.4
進給方式	自動	按鍵操控，自動切割完成復歸原點
	手動	按鍵操控
進給速度 (mm/min)		0~150 (最小: 25)
主軸轉速 (rpm)		0~2000
切割夾具		快速下壓夾鉗
平台尺寸 WxD (mm)		500 x 200
水箱容量 (L)		17 (機台內水循環)
機台尺寸 WxDxH (mm)		650x890x450
機台重量 (kg)		85
電源 (V)		AC 220 1Ø
標準配件		快速下壓夾鉗 4 sets、六角板手組 1 set、切削液 1L

超精密鑽石切割機

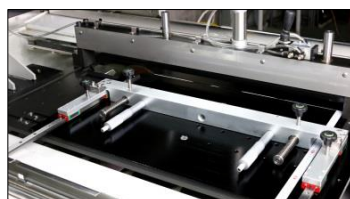
PRECISO-CL 系列



- HMI人機操作介面
- 大尺寸切割平台
- 專為碳纖維、複合板等板材型樣品設計



微調分厘卡(選購)



氣壓式夾具(選購)

- 氣壓式夾具(選購)可快速固定樣品，可調試橫移精度可達 0.01mm
- 微調分厘卡(選購)於切割樣品尺寸小於L500xT8mm時，樣品平行度之公差精度可達±0.02mm
- 當使用氣壓式夾具與微調分離卡時，最大樣品切割尺寸為 W500xD300xH17mm
(切割平行精度是樣品材質與使用刀片而有所不同)

- 應用範圍：電子業、製造業
- 適用工件：碳纖維板、PCB板、玻璃等板材類工件

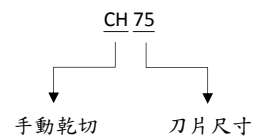


型號	CLM35C
切割行程 (mm)	550 ↗
切割動力 (W)	1000
總瓦數 (W)	2000
切割能力 (mm)	最大 Ø35
切割刀片 (mm)	最大 Ø203 (8") x Ø25.4
進給方式	手/自動進給皆由人機介面控制，切割平台接觸前極限後，停留3秒，自動退回後極限
進給速度 (mm/min)	0~1500 (最小: 5)
主軸轉速 (rpm)	0~2000 (有效轉速 150~2000)
切割夾具	快速夾鉗
平台尺寸 WxD (mm)	850x 600
冷卻泵浦	1/4 HP-1Ø
水箱容量 (L)	34
水箱尺寸 WxDxH (mm)	430x460x500
水箱重量 (kg)	28
機台尺寸 WxDxH (mm)	1505x1563x1485
機台重量 (kg)	512
電源 (V)	AC 220 1Ø
標準配件	砂輪扳手 2pcs、切削液 3L
選購	氣壓夾具與微調分厘卡

鑽石切割機

PRECISO-CH 系列

- 手動切割，快速方便
- 高扭力馬達切割順暢
- 磁性式清屑門，開啟方便
- FC檯面：送料順暢，檯面耐磨耗
- 高強度穩固台身操作方便，切割不偏移



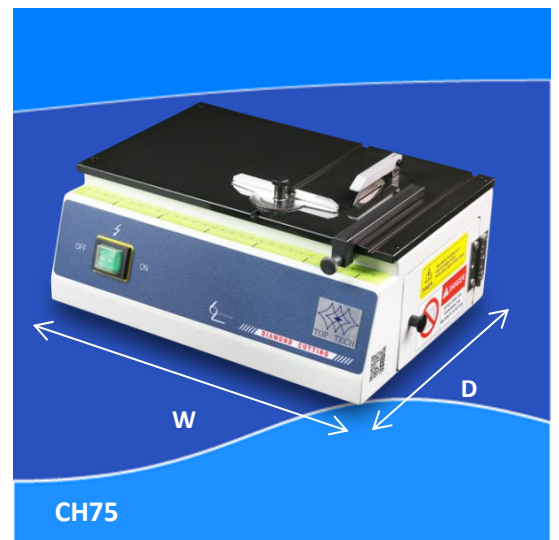
角規及平行座組



角度切割



磁性式清屑門

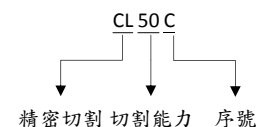


- 應用範圍：電子業、製造業
- 適用工件：碳纖維板、PCB板等耐高溫板材類工件

型號	CH75
總瓦數 (W)	150
空轉噪音值 (dB)	65~76
切割能力 (mm)	最大厚度 2~12 (依刀片尺寸而定)
切割刀片 (mm)	Ø75 (2.95")
刀片內徑 (mm)	Ø11.5
切割方式	雙滑槽設計，可隨意調整角度切割
主軸轉速 (rpm)	4000 (定速)
檯面尺寸 WxD (mm)	320 x 200
切割損料	1 ~ 1.5mm (依刀片尺寸而定)
機台尺寸 WxDxH (mm)	330x245x170
機台重量 (kg)	12.5
電源 (V)	AC 110/220 1Ø
標準配件	電鑄鑽石刀片 Ø75mm 1pc

桌上型精密切割機

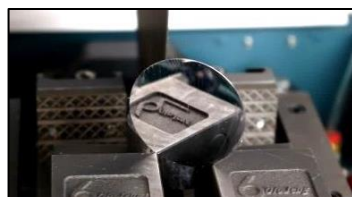
PRECISO-CL 系列



- 桌上型手動精密切割機
- 手輪進給切割簡易上手
- 直覺式面板，操作便利
- 上蓋安全感應裝置
- 磁吸式清潔噴水管



快速推拉虎鉗 (CL50C標配)



切割後照片

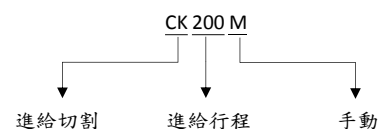


- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件等小型工件

型號		CL50C	CL70C
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	200 ↗	260 ↗
	橫移行程 (Y)	左右各25 ↔	
切割動力 (HP)		2	3
總瓦數 (W)		1600	2350
切割能力 (mm)		最大 Ø50/方體 20t x 60L	最大 Ø70/方體 20t x 100L
切割刀片 (mm)		Ø254 (10") x Ø31.75(Ø32)	Ø305 (12") x Ø31.75(Ø32)
進給方式		手輪進給切割	
主軸轉速 (rpm)		3000	2500
切割夾具		快速推拉式虎鉗	
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)		60 x 45	100 x 60
冷卻泵浦		1/8HP 3Ø	
水箱容量 (L)		50	
水箱尺寸 WxDxH (mm)		370 x 550 x 600	
水箱重量 (kg)		40	
機台尺寸 WxDxH (mm)		850x900x500	950x1100x500
機台重量 (kg)		160	210
電源 (V)		AC 220/380 3Ø	
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 3L	

立地式手動精密切割機

ALTOCUT-CK 系列



- 手輪進給切割簡易上手
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間



快速推拉虎鉗 (標配)



橫移分離式工作台
+ 分離式虎鉗 (選購)

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件等小型工件



CK200M (手動)

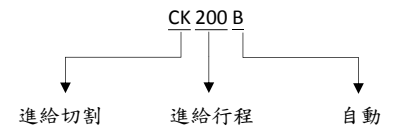
型號		CK200M		
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	200 ↗		
	橫移行程 (Y)	左右各25 ↔		
切割動力 (HP)		1	2	3
總瓦數 (W)		850	1600	2350
空轉噪音值 (dB)		70~72	70~74	70~75
切割能力 (mm)		最大 Ø35	最大 Ø50	最大 Ø60
切割刀片 (mm)		Ø229 (9")	Ø254 (10")	
刀片內徑 (mm)		Ø31.75、Ø32		
法蘭 (mm)		Ø60		Ø85
進給方式		手輪控制進給切割		
主軸轉速 (rpm)		3000 (60Hz) / 2500 (50Hz)		
切割夾具		快速推拉虎鉗		
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)		60 x 45		
冷卻泵浦		1/8HP 3Ø		
水箱容量 (L)		50		
水箱尺寸 WxDxH (mm)		370x550x600		
水箱重量 (kg)		40		
機台尺寸 WxDxH (mm)		830x930x1320		
機台重量 (kg)		212	218	230
電源 (V)		AC220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)		
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 3L		
選購		橫移分離式工作台+分離式虎鉗、磁性過濾水箱		



TOP TECH

立地式自動精密切割機

ALTOCUT-CK 系列



- 前後極限感應器，可控制切割行程
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間



快速推拉虎鉗(標配)

橫移分離式工作台
+分離式虎鉗(選購)

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件等小型工件



CK200B (自動)

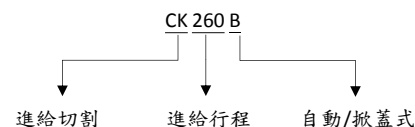
型號		CK200B		
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	200 ↗		
	橫移行程 (Y)	左右各25 ↔		
切割動力 (HP)		1	2	3
總瓦數 (W)		900	1650	2400
空轉噪音值 (dB)		70~72	70~74	70~75
切割能力 (mm)		最大 Ø35	最大 Ø50	最大 Ø60
切割刀片 (mm)		Ø229 (9")	Ø254 (10")	
刀片內徑 (mm)		Ø31.75、Ø32		
法蘭 (mm)		Ø60		Ø85
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位		
	手動	按鈕控制 & 手輪控制		
進給速度 (mm/min)		標配: 10~150，選購: 5~75 (特殊低進給速率可客製)		
主軸轉速 (rpm)		3000 (60Hz) / 2500 (50Hz)		
切割夾具		快速推拉虎鉗		
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)		60 x 45		
冷卻泵浦		1/8HP 3Ø		
水箱容量 (L)		50		
水箱尺寸 WxDxH (mm)		370x550x600		
水箱重量 (kg)		40		
機台尺寸 WxDxH (mm)		830x930x1320		
機台重量 (kg)		226	230	250
電源 (V)		AC220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)		
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 3L		
選購		橫移分離式工作台+分離式虎鉗、磁性過濾水箱		



進給離合器

立地式自動精密切割機

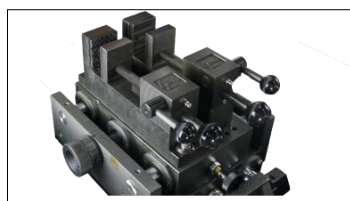
ALTOCUT-CK 系列



- 手動/自動切割方式容易轉換
- 前後極限感應器，可控制切割行程
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間



T型工作台+分離式虎鉗
(標配)



快速推拉虎鉗 (選購)

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等中大型工件



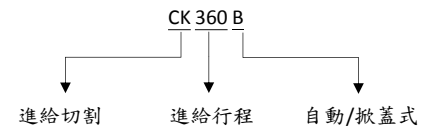
型號		CK260B
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	260 ↗
	橫移行程 (Y)	45 ↔
切割動力 (HP)	3	5
總瓦數 (W)	2500	4000
空轉噪音值 (dB)	68~72	
切割能力 (mm)	最大 Ø70	最大 Ø90
切割刀片 (mm)	Ø305 (12") x Ø31.75 (Ø32)	
法蘭 (mm)	Ø85	
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位
	手動	按鈕控制 & 手輪控制
進給速度 (mm/min)	標配: 10~75，選購: 10~150 (特殊低進給速率可客製)	
主軸轉速 (rpm)	2500 (60Hz) / 2100 (50Hz)	
切割夾具	T型工作台+分離式虎鉗	
T型工作平台尺寸 (mm)	235 x 300，T型槽寬: 10	
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)	100 x 60	
冷卻泵浦	1/4HP 3Ø	
水箱容量 (L)	100	
水箱尺寸 WxDxH (mm)	480x800x650	
水箱重量 (kg)	65	
機台尺寸 WxDxH (mm)	1030x1100x1450	
機台重量 (kg)	358	365
電源 (V)	AC220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)	
標準配件	砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 5L	
選購	快速推拉虎鉗、磁性過濾水箱	



TOP TECH

立地式自動精密切割機

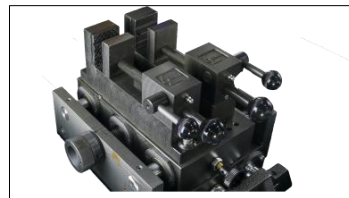
ALTOCUT-CK 系列



- 手動/自動切割方式容易轉換
- 前後極限感應器，可控制切割行程
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間



T型工作台+分離式虎鉗
(標配)



快速推拉虎鉗 (選購)

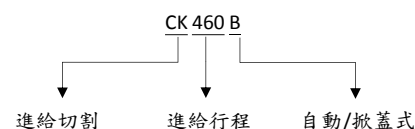
- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等中大型工件



型號		CK360B	
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	360 ↗	
	橫移行程 (Y)	45 ↔	
切割動力 (HP)		5	7.5
總瓦數 (W)		4000	5800
空轉噪音值 (dB)		70~75	
切割能力 (mm)		最大 Ø90	最大 Ø120
切割刀片 (mm)		Ø305 (12") x Ø31.75 (Ø32)	Ø406 (16") x Ø32
法蘭 (mm)		Ø85	Ø85 & Ø100
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位	
	手動	按鈕控制 & 手輪控制	
進給速度 (mm/min)		標配: 10~75 (特殊低進給速率可客製)	
主軸轉速 (rpm)		2500 (60Hz) / 2100 (50Hz)	
切割夾具		T型工作台+分離式虎鉗	
T型工作平台尺寸 (mm)		235x340，T型槽寬: 10	
虎鉗規格口寬 x 高 (mm)		150 x 85	
冷卻泵浦		1/4HP 3Ø	
水箱容量 (L)		110	
水箱尺寸 WxDxH (mm)		480x900x650	
水箱重量 (kg)		70	
機台尺寸 WxDxH (mm)		1050x1180x1560	
機台重量 (kg)		454	476
電源 (V)		AC220/ 380 3Ø (特殊電壓需訂做)	
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 6L	
選購		快速推拉虎鉗、磁性過濾水箱	

立地式自動精密切割機

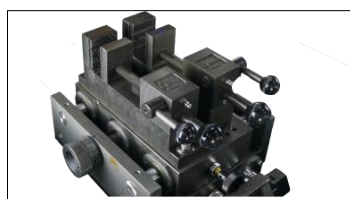
ALTOCUT-CK 系列



- 手動/自動切割方式容易轉換
- 前後極限感應器，可控制切割行程
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間



T型工作台+分離式虎鉗
(標配)



快速推拉虎鉗(選購)

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業、研究/教育單位
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等大中型工件



型號		CK460B
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	460 ↗
	橫移行程 (Y)	45 ↔
切割動力 (HP)		10
總瓦數 (W)		7700
空轉噪音值 (dB)		70~78
切割能力 (mm)		最大 Ø120
切割刀片 (mm)		Ø406 (16") x Ø32
法蘭 (mm)		Ø85 & Ø100
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位
	手動	按鈕控制 & 手輪控制
進給速度 (mm/min)		標配: 10~75 (特殊低進給速率可客製)
主軸轉速 (rpm)		2500 (60Hz) / 2100 (50Hz)
切割夾具		T型工作台+分離式虎鉗
T型工作平台尺寸 (mm)		270x400，T型槽寬: 10
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)		200x85
冷卻泵浦		1/4HP 3Ø
水箱容量 (L)		110
水箱尺寸 WxDxH (mm)		480x900x650
水箱重量 (kg)		70
機台尺寸 WxDxH (mm)		1050x1380x1550
機台重量 (kg)		503
電源 (V)		AC220/ 380 3Ø (特殊電壓需訂做)
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 6L
選購		快速推拉虎鉗、磁性過濾水箱

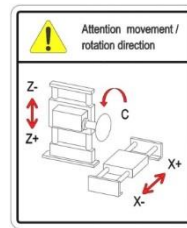


TOP TECH

雙向進給精密切割機

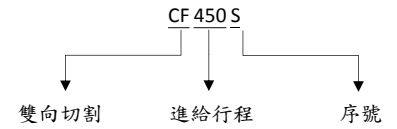
ALTOCUT-CF 系列

- 雷射對刀功能及寬敞的工作切割室
- 可升降切割並適用於長料切割
- LCD觸控式螢幕，方便操控
- 磁吸式過濾水箱可過濾分離鐵屑
- 階梯式切割模式可滿足特殊工件
- 耐用結構設計T型虎鉗平台，可容納不同的尺寸的樣品



X軸進給切割
Z軸上下切割

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等中大型工件



型號		CF450S
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	450 ↗
	升降行程 (Z)	250 ↕
	橫移行程 (Y)	40 ↔
切割動力 (HP)		15
總瓦數 (W)		12000
切割能力 (mm)		最大 Ø150
切割刀片 (mm)		Ø508 (20") x Ø31.75 (Ø32)
法蘭 (mm)		Ø85 & Ø100 & Ø120 & Ø140
進給方式	自動	按鈕啟動，切割完成自動歸位
	手動	電子手輪
進給速度 (mm/min)		標準 10~75 (特殊進給速率可客製)
主軸轉速 (rpm)		2100 (60Hz) / 1650 (50Hz)
切割夾具		T型工作台+分離式虎鉗
T型平台尺寸 (mm)		500x450，T型槽寬: 10
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)		315x85
切割模式		水平切割系統 & 垂直切割系統 & 階梯切割系統
冷卻泵浦		1/4HP 3Ø
水箱容量 (L)		磁性過濾水箱 150
水箱尺寸 WxDxH (mm)		1190x1070x595
水箱重量 (kg)		90
機台尺寸 WxDxH (mm)		1750x2200x2100
機台重量 (kg)		1500
電源 (V)		AC220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 6L、雷射對刀儀



曲軸樣品夾持

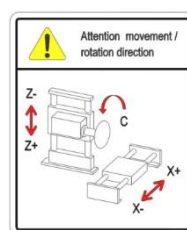


切割後樣品

雙向進給精密切割機

ALTOCUT-CF 系列

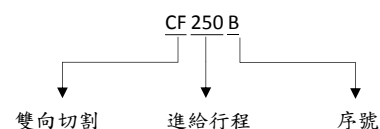
- 7吋HMI人機操作介面及雙搖桿控制
- 進給及擺臂雙軸向切割
- 智能進給調速
- 雷射對刀
- 適用於長料型樣品切割
- 電動安全防護上蓋



X軸進給切割
Z軸上下切割

- 應用範圍：汽車產業、航太產業、製造業
- 適用工件：鋼、鐵、鈦、銅、鋁、陶瓷、馬達、曲軸、齒輪、渦輪等中大型工件

型號		CF250B	
切割行程 (mm)	進給行程 (X)	250	↗
	升降行程 (Y)	200	↕
	橫移行程 (Y)	100 (手動)	↔
切割動力 (HP)		3	5
總瓦數 (W)		2300	3800
切割能力 (mm)		最大 Ø70	最大 Ø90
切割刀片 (mm)		Ø305 (12") x Ø31.75	
法蘭 (mm)		Ø60 & Ø85	
進給方式	自動	按鍵操控，自動切割完成復歸原點	
	手動	搖桿操控 (X↗↘ & Z↑↓)	
		手輪移動 (X↗↘)(Y←→)	
切割速度 (mm/s)	進給速度 (X)	0.01~5	
	升降速度 (Z)	0.02~2	
主軸轉速 (rpm)		3000rpm (60Hz) or 2500rpm (50Hz)	
切割夾具		推拉式虎鉗組合 (標配)	
T型平台尺寸 (mm)		400x238，T型槽寬: 12	
虎鉗規格 口寬 x 高 (mm)		95x60	
切割模式		水平切割系統 & 垂直切割系統	
冷卻泵浦		1/4HP 3Ø	
水箱容量 (L)		80	
水箱尺寸 WxDxH (mm)		400x950x510	
水箱重量 (kg)		45	
機台尺寸 WxDxH (mm)		1090x1440x2220	
機台重量 (kg)		750	
電源 (V)		AC220/380 3Ø (特殊電壓需訂做)	
標準配件		砂輪扳手 2pcs、砂輪片 2pcs、切削液 3L	



7"人機操作介面



長料型樣品切割



選購配件

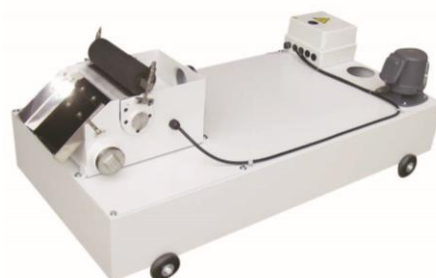
精密金相切割機特殊功能

料號及名稱	解說	適用型號
CK-001 切割負荷保護功能	第一段過載(AL1)時停3秒，3秒內電流無下降，再後退到計時器(T1)所設定的時間。 第一段過載(AL1)時停3秒，3秒內電流下降就繼續往前切割。 第一段過載(AL1)達三次時，強制退刀結束動作。 到達第二段過載(AL2)時，強制停機。	CK260B 系列 CK360B 系列 CK460B 系列
CK-004 主軸轉速調整	精密金相切割機 3HP 依機台規格主軸轉速 $\pm 50\%$	CK260B $\varnothing 70$
CK-004-1 主軸轉速調整	精密金相切割機 5HP 依機台規格主軸轉速 $\pm 50\%$	CK260B $\varnothing 90$ CK360B $\varnothing 90$
CK-004-2 主軸轉速調整	精密金相切割機 10HP 依機台規格主軸轉速 $\pm 50\%$	CK460B $\varnothing 120$
CK-004-3 主軸轉速調整	精密金相切割機 15HP 依機台規格主軸轉速 $\pm 50\%$	CF450S $\varnothing 150$

主軸轉速可依需求客製

水箱

磁性過濾水箱	
料號	規格
CK-003	120L
CK-003-1	160L
CK-003-2	200L

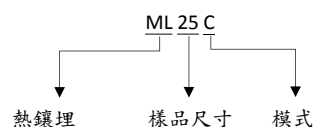


油壓全自動鑲埋成型機

PRESIDON-ML 系列

專利

- 靜音型-油壓缸升降時分貝小於52dB，穩定性高
- 高強度上蓋
- 全自動完成加壓、加熱及冷卻作業
- 電熱加熱，升溫迅速
- 適用樣品：鋼鐵、黃銅等耐高溫、高壓、不易碎之樣品



保養方便



螺牙式鎖固
高強度，堅固耐用

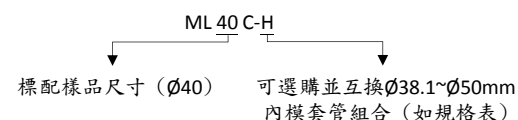
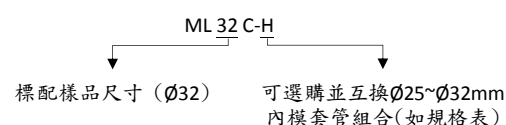
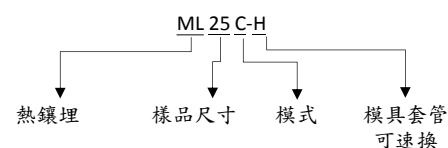
型號	ML25C ML31.75C	ML25.4C ML32C	ML30C	ML38.1C ML50C	ML40C
鑲埋數量	每次1~2pcs (2pcs需選購隔板)				
隔板(選購)	Ø25 (ML25H0219A) Ø30 (ML30H0219A) Ø32 (ML32H0219A)	Ø25.4 (ML25.4H0219A) Ø31.75 (ML31.75H0219A)		Ø38.1 (ML38.1H0219A) Ø40 (ML40H0219A) Ø50 (ML50H0219A)	
溫度設定(°C)	0~250				
加熱能力(W)	1600			2400	
總功率(W)	2000			2770	
補壓值(kg/cm²)	50 (711 psi/ 49 Bar)				
加熱設定時間(秒)	最大 3600 (60 分)				
冷卻設定時間(秒)	最大 1800 (30 分)				
模組設定(組)	40 (可設定加熱溫度、加熱時間、冷卻時間)				
機台尺寸 WxDxH (mm)	540 x 560 x 625				
機台重量(kg)	70			71	
出入水管(mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)				
冷卻裝置	外接水循環自動冷卻				
電源(V)	AC 220 1Ø				
配件	樣品夾 1pc、漏斗 1pc、湯匙 1pc、電木粉 1kg(2.2lb)、濾水器組 1set、自動接頭 2pcs、管夾 6pcs、自攻螺絲 6pcs				

油壓全自動鑲埋成型機

PRESIDON-ML 系列

專利

- 模管快速更換設計，可選購多種尺寸內模套管
- 靜音型-油壓缸升降時分貝小於52dB，穩定性高
- 高強度上蓋
- 全自動完成加壓、加熱及冷卻作業
- 電熱加熱，升溫迅速
- 適用樣品：鋼鐵、黃銅等耐高溫、高壓、不易碎之樣品



內模套管組合

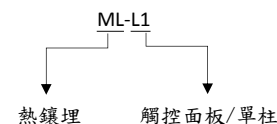


鑲埋後樣品

型號	ML25C-H ML31.75C-H	ML25.4C-H ML32C-H	ML30C-H	ML38.1C-H ML50C-H	ML40C-H
選購：互換式內模套管組合 (含上鎖蓋組合、內模管下壓模頭)	ML25H0217A ML31.75H0217A	ML25.4H0217A ML32H0217A	ML30H0217A	ML38.1H0217A ML50H0217A	ML40H0217A
鑲埋數量	特殊規格可客製 每次1~2pcs (2pcs需選購隔板)				
隔板(選購)	Ø25 (ML25H0219A) Ø30 (ML30H0219A) Ø32 (ML32H0219A)	Ø25.4 (ML25.4H0219A) Ø31.75 (ML31.75H0219A)		Ø38.1 (ML38.1H0219A) Ø40 (ML40H0219A) Ø50 (ML50H0219A)	
溫度設定 (°C)	0~250				
加熱能力(W)	1600			2400	
總功率 (W)	2000			2770	
補壓值 (kg/cm ²)	50 (711 psi/ 49 Bar)				
加熱設定時間 (秒)	最大 3600 (60 分)				
冷卻設定時間 (秒)	最大 1800 (30 分)				
模組設定 (組)	40 (可設定加熱溫度、加熱時間、冷卻時間)				
機台尺寸 WxDxH (mm)	540x560x625				
機台重量 (kg)	70			71	
出入水管 (mm)	10mm 低壓水管 (內徑Ø10—外徑Ø15)				
冷卻裝置	外接水循環自動冷卻				
電源(V)	AC 220 1Ø				
配件	樣品夾 1pc、漏斗 1pc、湯匙1pc、電木粉 1kg(2.2lb)、濾水器組 1set、自動接頭 2pcs、管夾 6pcs、自攻螺絲 6pcs				

全自動鑲埋成型機

PRESIDON-ML 系列



- HMI人機操作介面，可設定模組名稱記憶各參數值，方便使用者操作
- 全自動完成加壓、加熱及冷卻作業
- 內建壓克力模式，成型樣品清澈，包覆性佳
- 油壓設計，穩定性高
- 電熱加熱，升溫迅速
- 適用樣品：鋼鐵、黃銅等耐高溫、高壓、不易碎之樣品



壓克力粉



內模管組合



壓克力粉鑲埋樣品

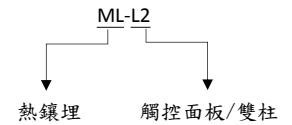
型號	L1							
鑲埋尺寸 (mm)	Ø25	Ø25.4	Ø30	Ø31.75	Ø32	Ø38.1	Ø40	Ø50
鑲埋數量	每次1~2pcs (2pcs需選購隔板)							
隔板 (選購)	Ø25 (ML25H0219A)		Ø31.75 (ML31.75H0219A)		Ø40 (ML40H0219A)			
	Ø25.4 (ML25.4H0219A)		Ø32 (ML32H0219A)		Ø50 (ML50H0219A)			
	Ø30 (ML30H0219A)		Ø38.1(ML38.1H0219A)					
空轉噪音值 (dB)	68~75					70~77		
溫度設定 (°C)	0~250 (特殊溫度可客製)							
加熱能力(W)	1200					1600		
總瓦數 (W)	2000					2400		
補壓設定值 (kg/cm ²)	0~180 (0~2560 psi/ 0~176 Bar)							
加熱設定時間 (秒)	最大 3600 (60分)							
冷卻設定時間 (秒)	最大 1800 (30分)							
模組設定 (組)	100 (可設定補壓壓力、加熱溫度、加熱時間、冷卻時間)							
機台尺寸 WxDxH (mm)	550x680x590							
機台重量 (kg)	82					83		
出入水管 (mm)	10mm 低壓水管 (內徑Ø10—外徑Ø15)							
冷卻裝置	外接水循環自動冷卻							
電源 (V)	AC 220 1Ø							
配件	樣品夾 1pc、漏斗 1pc、湯匙1pc、電木粉 1kg (2.2lb)、壓克力粉2kg (4.4lb)、濾水器組 1set、自動接頭 2pcs、管夾 6pcs、自攻螺絲 6pcs							
選購配件	內模管組(Ø40mm及Ø50mm可選購，相關資訊請參閱P.31)、隔板							



TOP TECH

雙柱自動鑲埋成型機

PRESIDON-ML 系列



- HMI人機操作介面，可設定模組名稱記憶各參數值，方便使用者操作
- 全自動完成加壓、加熱及冷卻作業
- 內建壓克力模式，成型樣品清澈，包覆性佳
- 雙柱鑲埋加隔板(選購)可做四個樣品
- 油壓設計，穩定性高
- 電熱加熱，升溫迅速
- 適用樣品：鋼鐵、黃銅等耐高溫、高壓、不易碎之樣品



金相圖



內模管組合

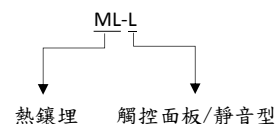


壓克力粉鑲埋樣品

型號	L2							
鑲埋尺寸 (mm)	Ø25	Ø25.4	Ø30	Ø31.75	Ø32	Ø38.1	Ø40	Ø50
鑲埋數量	每次1~4pcs (3~4pcs需選購1~2pcs隔板)							
隔板 (選購)	Ø25 (ML25H0219A)		Ø31.75 (ML31.75H0219A)		Ø40 (ML40H0219A)			
	Ø25.4 (ML25.4H0219A)		Ø32 (ML32H0219A)		Ø50 (ML50H0219A)			
	Ø30 (ML30H0219A)		Ø38.1(ML38.1H0219A)					
空轉噪音值 (dB)	69~75					70~78		
溫度設定 (°C)	0~250 (特殊溫度可客製)							
加熱能力 (W)	2400					3200		
總瓦數 (W)	3200					4000		
補壓設定值 (kg/cm ²)	0~180 (0~2560 psi/ 0~176 Bar)							
加熱設定時間 (秒)	最大 3600 (60分)							
冷卻設定時間 (秒)	最大 1800 (30分)							
模組設定 (組)	100 (可設定補壓壓力、加熱溫度、加熱時間、冷卻時間)							
機台尺寸 WxDxH (mm)	790x680x590							
機台重量 (kg)	124					125		
出入水管 (mm)	10mm 低壓水管 (內徑Ø10—外徑Ø15)							
冷卻裝置	外接水循環自動冷卻							
電源 (V)	AC 220 1Ø							
配件	樣品夾 1pc、漏斗 1pc、湯匙1pc、電木粉 1kg(2.2lb)、壓克力粉 2kg (4.4lb)、濾水器組 1set、自動接頭 2pcs、管夾 6pcs、自攻螺絲 6pcs							
選購配件	內模管組(Ø40mm及Ø50mm可選購，相關資訊請參閱P.31)、隔板							

靜音型全自動鑲埋成型機

PRESIDON-ML 系列



- HMI人機操作介面，可設定模組名稱記憶各參數值，方便使用者操作
- 全自動完成加壓、加熱及冷卻作業、具備預熱功能，縮短加熱成型時間
- 內建壓克力模式，成型樣品清澈，包覆性佳
- 高效能靜音馬達驅動，油壓壓力自動補償
- 電熱加熱，升溫迅速
- 適用樣品：鋼鐵、黃銅等耐高溫、高壓、不易碎之樣品



HMI 人機操作介面



內模管組合

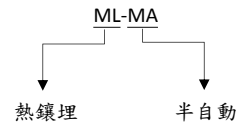
型號	L							
鑲埋尺寸 (mm)	Ø25	Ø25.4	Ø30	Ø31.75	Ø32	Ø38.1	Ø40	Ø50
鑲埋數量	每次1~2pcs (2pcs需選購隔板)							
隔板 (選購)	Ø25 (ML25H0219A)		Ø31.75 (ML31.75H0219A)		Ø40 (ML40H0219A)			
	Ø25.4 (ML25.4H0219A)		Ø32 (ML32H0219A)		Ø50 (ML50H0219A)			
	Ø30 (ML30H0219A)		Ø38.1(ML38.1H0219A)					
空轉噪音值 (dB)	59~63					59~66		
溫度設定 (°C)	0~250 (特殊溫度可客製)							
加熱能力 (W)	1200					1600		
總功率 (W)	1600					2000		
補壓設定值 (kg/cm ²)	0~200 (0~2844 psi/ 0~196 Bar)							
加熱設定時間 (s)	最大 3600 (60分)							
冷卻設定時間 (s)	最大 1800 (30分)							
模組設定 (組)	10 (可設定補壓壓力、加熱溫度、加熱時間、冷卻時間)							
機台尺寸 WxDxH (mm)	390x550x550							
機台重量 (kg)	64					65		
出入水管 (mm)	10mm 低壓水管 (內徑Ø10—外徑Ø15)							
冷卻裝置	外接水循環自動冷卻							
電源 (V)	AC 220 1Ø							
配件	樣品夾 1pc、漏斗 1pc、湯匙1pc、電木粉 1kg(2.2lb)、壓克力粉2kg(4.4lb)、 濾水器組 1set、自動接頭 2pcs、管夾 6pcs、自攻螺絲 6pcs							
選購配件	內模管組(Ø40mm及Ø50mm可選購，相關資訊請參閱P.31)、隔板							



TOP TECH

半自動鑲埋成型機

PRESIDON-ML 系列



- 手動操作，經濟實惠
- 搖桿手臂升降，加壓操控操作簡易
- 油壓設計，穩定性高
- 電熱加熱，升溫迅速
- 適用樣品：鋼鐵、黃銅等耐高溫、高壓、不易碎之樣品



沉水泵浦



內模管組合



電木粉



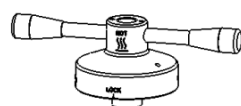
電木粉鑲埋樣品

型號	MA							
鑲埋尺寸 (mm)	Ø25	Ø25.4	Ø30	Ø31.75	Ø32	Ø38.1	Ø40	Ø50
鑲埋數量	每次1~2pcs (2pcs需選購隔板)							
隔板(選購)	Ø25 (ML25H0219A)		Ø31.75 (ML31.75H0219A)		Ø40 (ML40H0219A)			
	Ø25.4 (ML25.4H0219A)		Ø32 (ML32H0219A)		Ø50 (ML50H0219A)			
	Ø30 (ML30H0219A)		Ø38.1(ML38.1H0219A)					
空轉噪音值 (dB)	62~73					63~75		
溫度設定 (°C)	0~250 (特殊溫度可客製)							
加熱能力(W)	1200					1600		
總瓦數 (W)	1760					2160		
補壓壓力 (kg/cm ²)	手動補壓，0~100 (0~1422 psi/ 0~98 Bar)							
加熱設定時間 (秒)	最大 1800 (30分)							
冷卻設定時間 (秒)	加熱完後手動冷卻							
機台尺寸 WxDxH (mm)	500x590x650							
機台重量 (kg)	65					66		
出入水管 (mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)							
冷卻裝置	外接沉水泵浦，循環冷卻							
電源 (V)	AC 220 1Ø							
配件	樣品夾 1pc、漏斗 1pc、湯匙 1pc、電木粉 1kg(2.2lb)、沉水泵浦 1set、管夾 4pcs、銅接頭 1pc							
選購配件	內模管組(Ø40mm及Ø50mm可選購，相關資訊請參閱P.31)、隔板							

內模管組合 (選購配件)

● 適用於下列機台型號

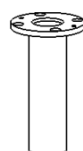
ML-L Ø40、ML-L Ø50、ML-L1 Ø40、ML-L1 Ø50、
ML-L2 Ø40、ML-L2 Ø50、ML-MA Ø40、ML-MA Ø50



上鎖蓋組



隔板



內模管



下壓模頭

Ø40mm 模具管

內模管組合 (單模)	尺寸(mm)	Ø25	Ø30	Ø32	Ø40
	料號	ML40AD0215A	ML40AD0214A	ML40AD0213A	-

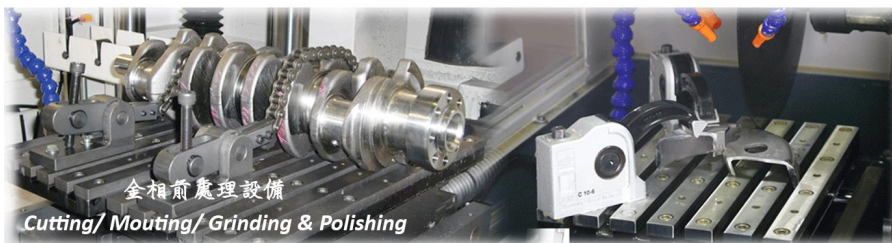
Ø50mm 模具管

內模管組合 (單模)	尺寸(mm)	Ø25	Ø30	Ø32	Ø40
	料號	ML50AD0216A	ML50AD0215A	ML50AD0214A	ML50AD0213A

註1：內模管組-單模含：上鎖蓋組1組、隔板1個、內模管1個、下壓模頭1個。

註2：如有需特殊規格，請與我們聯絡。

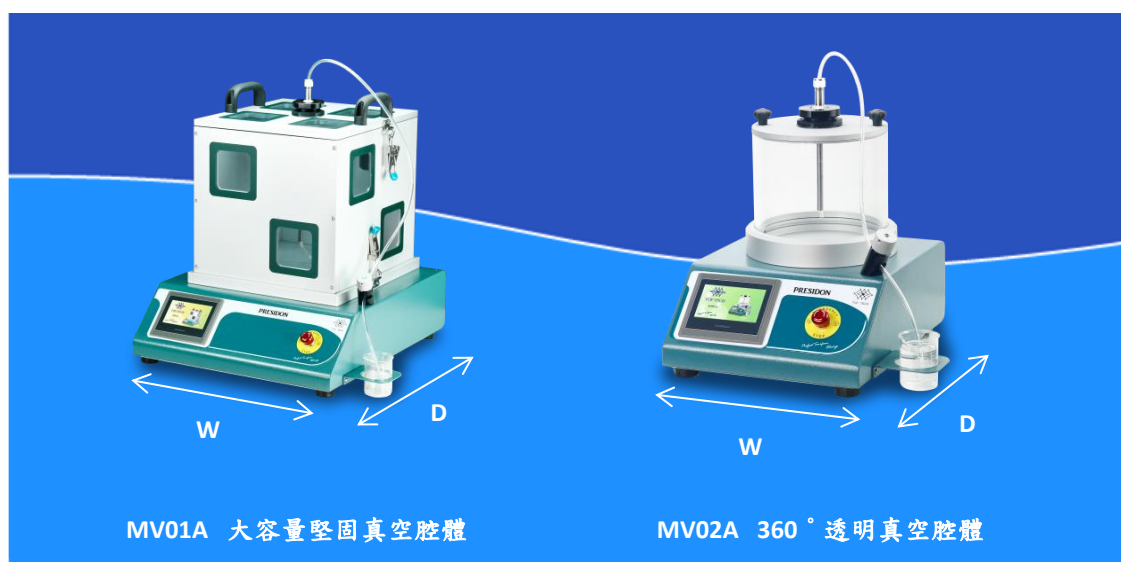
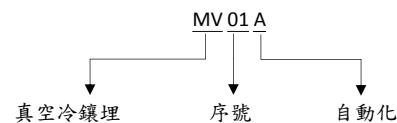
註3：Ø32mm以下模具管無法套用內模管組合。



智慧型真空冷鑲埋成型機

PRESIDON-MV 系列

- 全自動智慧脫泡及直覺式人機操作介面(HMI)
- 高達99次自動真空循環設計
- 可分別設定抽取與釋放之真空值及保壓時間
- 有效減少多孔性樣品之氣泡及孔洞填補，包覆性好
- 可調式鑲埋液吸入設計、最大化腔體使用率
- 適用樣品：IC、電阻、PCB板等不耐高溫、不耐高壓、易碎裂之樣品



MV01A 大容量堅固真空腔體

MV02A 360° 透明真空腔體



冷鑲埋後樣品

型號	MV01A	MV02A
最大真空度	-600 mm-Hg (-0.799 bar/-79.993 kpa/ -11.602 psi) 可客製區間 -350~-600 mm-Hg	
真空泵浦馬力 (W)	300	180
泵浦流量 (L/min)	86	50
真空室尺寸 (mm)	300x330x300	Ø180x160
洩壓方式	程式設定洩壓	
模組設定(組)	8 (可設定抽真空壓力值、抽真空次數、負壓維持秒數、常壓維持秒數)	
機台尺寸 WxDxH (mm)	540x550x560	390x400x410
機台重量 (kg)	45	20
泵浦尺寸 WxDxH (mm)	160x320x200	155x235x210
泵浦重量 (kg)	9	7
電源 (V)	AC 110/220 1Ø	
配件	MV010212 矽膠發泡條 2條、高流速環氧樹脂組(環氧樹脂950ml、硬化劑350ml、攪拌包)、真空泵浦	HM090190 O型環 2條、壓克力罩1個、高流速環氧樹脂組(環氧樹脂950ml、硬化劑350ml、攪拌包)、真空泵浦



MV01A 真空泵浦

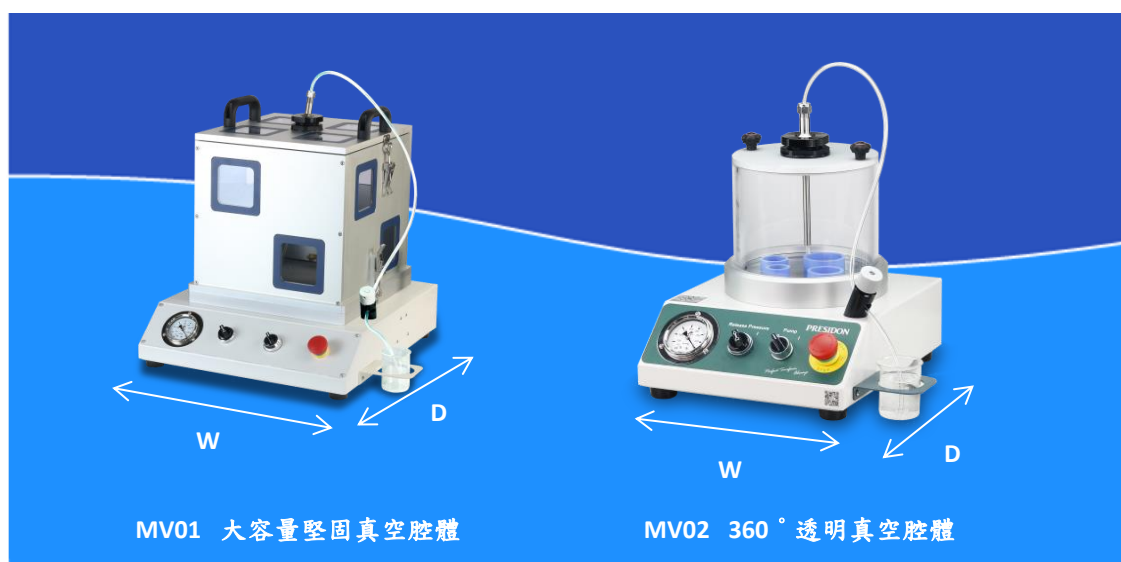
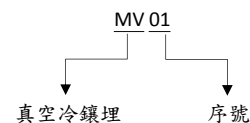


MV02A 真空泵浦

真空冷鑲埋成型機

PRESIDON-MV 系列

- 手動抽真空設計操作簡易
- 有效減少多孔性樣品之氣泡及孔洞填補，包覆性好
- 可調式鑲埋液吸入設計，最大化腔體使用率
- 高強度透明壓克力觀測視窗
- 適用於IC、電阻、PCB板等不耐高溫、不耐高壓、易碎裂之樣品



型號	MV01	MV02
最大真空度	-600 mm-Hg (-0.799 bar/-79.993 kpa/-11.602 psi) 可客製區間 -350~-600 mm-Hg	
真空泵浦馬力 (W)	300	180
泵浦流量 (L/min)	86	50
真空室尺寸 (mm)	300x330x300	Ø180x160
洩壓方式	開關控制	
機台尺寸 WxDxH (mm)	540x550x560	390x400x410
機台重量 (kg)	45	20
泵浦尺寸 WxDxH (mm)	160x320x200	155x235x210
泵浦重量 (kg)	9	7
電源 (V)	AC 110/220 1Ø	
配件	MV010212 矽膠發泡條 2條、高流速環氧樹脂組(環氧樹脂950ml、硬化劑350ml、攪拌包)、真空泵浦	HM090190 O型環 2條、壓克力罩 1個、高流速環氧樹脂組(環氧樹脂950ml、硬化劑350ml、攪拌包)、真空泵浦



MV01 真空泵浦

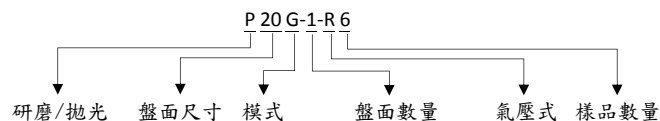


MV02 真空泵浦

單盤氣壓式研磨拋光機

PLATO-R 系列：個別施壓

專利



- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 個別施壓(標配)及精密微壓力調整(選購)
- 盤面與研磨頭的轉速和方向可調整
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面自動甩水功能裝置
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)



操作介面

型號	P20G-1-R6	P20G-1-R3	P25G-1-R6	P25G-1-R3	P25G-1-R4
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")		Ø254 (10")		
盤面數量	1				
樣品尺寸 / 數量	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/6pcs Ø38.1mm, Ø40mm/3pcs		Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm Ø31.75mm, Ø32mm/6pcs Ø38.1mm, Ø40mm/3 or 4pcs Ø45mm, Ø50mm/4pcs		
個別施壓	0.5~2kg 6 pcs,		0.5~4kg 3 pcs,		0.5~6kg 2 pcs,
最多樣品研磨數量	最大總共12kg				
精密微壓力施壓 (kg)	0.2~1 (選購)				
盤面功率 (W)	400				
盤面轉速 (rpm)	1~600				
頭部馬達功率 (W)	50				
頭部旋轉速度 (rpm)	10~170				
時間設定 (hr:min:s)	99:59:59				
模組設定 (組)	10 (可設定研磨時間、施壓力量、盤面轉速、頭部轉速)				
機台尺寸 WxDxH (mm)	650 x 670 x 675				
機台重量 (kg) AC110V 1Ø	73		74		
機台重量 (kg) AC220V 1Ø	63		64		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、伸縮風管6m、風槍組1set、500g滴水瓶1pc				
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1 8"防濺蓋(平)、PA0108 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8"防濺蓋(標準)、PA0108-4 10"防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)、P20F0026A 滴水瓶組合				



滴水瓶組合
(選購)

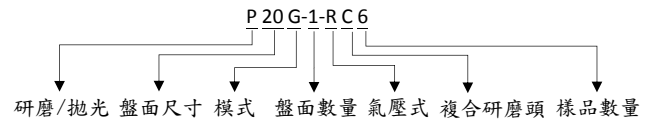


防濺蓋
(全罩式)

單盤複合氣壓式研磨拋光機

PLATO-R 系列：個別施壓+整體施壓

專利



- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 同時具個別施壓及整體施壓之功能
- 盤面與研磨頭的轉速和方向可調整
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面自動甩水功能裝置
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)



操作介面
(示意圖，僅供參考)

型號	P20G-1-RC6	P25G-1-RC6
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	1	
樣品尺寸	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm	
個別施壓	0.5~2kg 6 pcs,	0.5~4kg 3 pcs, 0.5~6kg 2 pcs,
最多樣品研磨數量	最大總共12kg	
整體施壓 (kg)	3~12	
盤面功率 (W)	400	
盤面轉速 (rpm)	1~600	
頭部馬達功率 (W)	50	
頭部旋轉速度 (rpm)	10~170	
時間設定 (hr:min:s)	99:59:59	
模組設定 (組)	10 (可設定研磨時間、施壓力量、盤面轉速、頭部轉速)	
機台尺寸 WxDxH (mm)	650 x 670 x 675	
機台重量 (kg) AC110V 1Ø	73	74
機台重量 (kg) AC220V 1Ø	63	64
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs 氧化鋁粉100g、濾瓶1set、伸縮風管6m、風槍組1set、500g滴水 瓶1pc、整平塊 1set	
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1 8"防濺蓋(平)、PA0108 10"防 濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準) PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)、P20F0026A 滴 水瓶組合、P20Z06-R1 手動整平台	

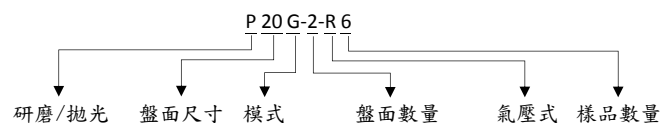


研磨拋光後樣品

雙盤氣壓式研磨拋光機

PLATO-R 系列：個別施壓

專利



- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 個別施壓(標配)及精密微壓力調整(選購)
- 雙盤面彈性作業
- 盤面與研磨頭的轉速和方向可調整
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面自動甩水功能裝置
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)



操作介面

型號	P20G-2-R6	P20G-2-R3	P25G-2-R6	P25G-2-R3	P25G-2-R4
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")		Ø254 (10")		
盤面數量	2				
樣品尺寸/ 數量	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm/6pcs Ø38.1mm, Ø40mm/3pcs		Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm Ø31.75mm, Ø32mm/6pcs Ø38.1mm, Ø40mm/3 or 4pcs Ø45mm, Ø50mm/4pcs		
個別施壓	0.5~2kg 6 pcs,		0.5~4kg 3 pcs,		0.5~6kg 2 pcs,
最多樣品研磨數量			最大總共 12kg		
精密微壓力施壓 (kg)	0.2~1 (選購)				
盤面功率 (W)	400				
盤面轉速 (rpm)	1~600				
頭部馬達功率 (W)	50				
頭部旋轉速度 (rpm)	10~170				
時間設定 (hr:min:s)	99:59:59				
模組設定 (組)	10 (可設定研磨時間、施壓力量、盤面轉速、頭部轉速)				
機台尺寸 WxDxH (mm)	955 x 650 x 690				
機台重量 (kg) AC110V 1Ø	99		101		
機台重量 (kg) AC220V 1Ø	89		91		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋4pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、伸縮風管6m、風槍組1set、500g滴水瓶1pc				
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1 8"防濺蓋(平)、PA0108 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準) PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)、 P20F0026A 滴水瓶組合				

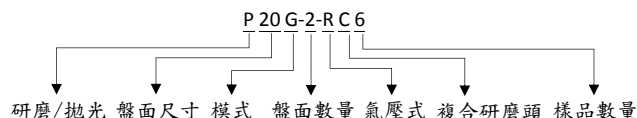


滴瓶機構組
(選購)

雙盤複合氣壓式研磨拋光機

PLATO-R 系列：個別施壓+整體施壓

專利



- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 雙盤面彈性作業
- 同時具個別施壓及整體施壓之功能
- 盤面與研磨頭的轉速和方向可調整
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面自動甩水功能裝置
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)



操作介面
(示意圖，僅供參考)

型號	P20G-2-RC6	P25G-2-RC6
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	2	
樣品尺寸	Ø25mm, Ø25.4mm, Ø30mm, Ø31.75mm, Ø32mm	
個別施壓	0.5~2kg 6 pcs,	0.5~4kg 3 pcs, 0.5~6kg 2 pcs,
最多樣品研磨數量	最大總共 12kg	
整體施壓 (kg)	3~12	
盤面功率 (W)	400	
盤面轉速 (rpm)	1~600	
頭部馬達功率 (W)	50	
頭部旋轉速度 (rpm)	10~170	
時間設定 (hr:min:s)	99:59:59	
模組設定 (組)	10 (可設定研磨時間、施壓力量、盤面轉速、頭部轉速)	
機台尺寸 WxDxH (mm)	955 x 650 x 690	
機台重量 (kg) AC110V 1Ø	99	101
機台重量 (kg) AC220V 1Ø	89	91
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋4pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、伸縮風管6m、風槍組1set、500g滴水瓶1pc、整平塊 1set	
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1 8"防濺蓋(平)、PA0108 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)、P20F0026A 滴水瓶組合、P20Z06-R1 手動整平台	



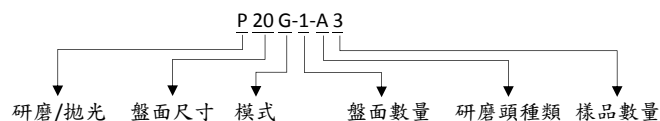
TOP TECH

單盤自動研磨拋光機

PLATO-HA 系列

專利

- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 互換式研磨頭 A 型、B 型或 C 型
- 盤面與研磨頭的轉速可調整
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 可與滴瓶機構連動(選購)

A 型
個別施壓B 型
個別施壓及
定吋功能C 型
中心施壓及
定吋功能

型號	P20G-1-A3 P20G-1-A5	P20G-1-B3 P20G-1-B5	P20G-1-C3 P20G-1-C4	P25G-1-A3 P25G-1-A5	P25G-1-B3 P25G-1-B5	P25G-1-C3 P25G-1-C4
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")			Ø254 (10")		
盤面數量	1					
研磨方式	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能
樣品數量 (pcs)	3 or 5		3 or 4	3 or 5		3 or 4
樣品尺寸 (mm)	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40
施壓力量 (kg)	1.4~5		3~5	1.4~5		3~5
盤面功率(W)	400					
盤面轉速 (rpm)	1~600 (有效轉速10~600)					
頭部馬達功率 (W)	50					
頭部旋轉速度 (rpm)	10~170					
時間設定 (min: s)	最大 99:59					
機台尺寸 WxDxH (mm)	560 x 670 x 670					
機台重量 (kg) AC110V 1Ø	69			70		
機台重量 (kg) AC220V 1Ø	59			60		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、 濾瓶1set、500g滴水瓶1pc、整平器1pc (C Type)					
選購配件	P20F0027 滴瓶機構組-單入、P20F0028 滴瓶機構組-四入、PA0108-1 8"防濺蓋(平)、 PA0108 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)、 PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)					

雙盤自動研磨拋光機

PLATO-HA 系列

專利

- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 互換式研磨頭 A 型、B 型或 C 型
- 盤面與研磨頭的轉速可調整
- 雙盤面彈性作業
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 可與滴瓶機構連動(選購)



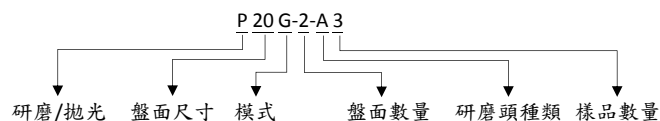
A 型
個別施壓



B 型
個別施壓及
定吋功能



C 型
中心施壓及
定吋功能

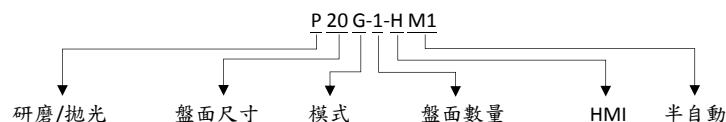


型號	P20G-2-A3 P20G-2-A5	P20G-2-B3 P20G-2-B5	P20G-2-C3 P20G-2-C4	P25G-2-A3 P25G-2-A5	P25G-2-B3 P25G-2-B5	P25G-2-C3 P25G-2-C4
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")			Ø254 (10")		
盤面數量	2					
研磨方式	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能
樣品數量 (pcs)	3 or 5		3 or 4	3 or 5		3 or 4
樣品尺寸 (mm)	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40
施壓力量 (kg)	1.4~5		3~5	1.4~5		3~5
盤面功率 (W)	400					
盤面轉速 (rpm)	1~600 (有效轉速10~600)					
頭部馬達功率 (W)	50					
頭部旋轉速度 (rpm)	10~170					
時間 設定 (min: s)	最大 99:59					
機台尺寸 WxDxH (mm)	880 x 650 x 680					
機台重量 (kg) AC110V 1Ø	96			98		
機台重量 (kg) AC220V 1Ø	86			88		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋4pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc、整平器1pc (C Type)					
選購配件	P20F0027 滴瓶機構組-單入、P20F0028 滴瓶機構組-四入、PA0108-1 8"防濺蓋(平)、PA0108 10"防濺蓋(平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)					

HMI手動研磨拋光機

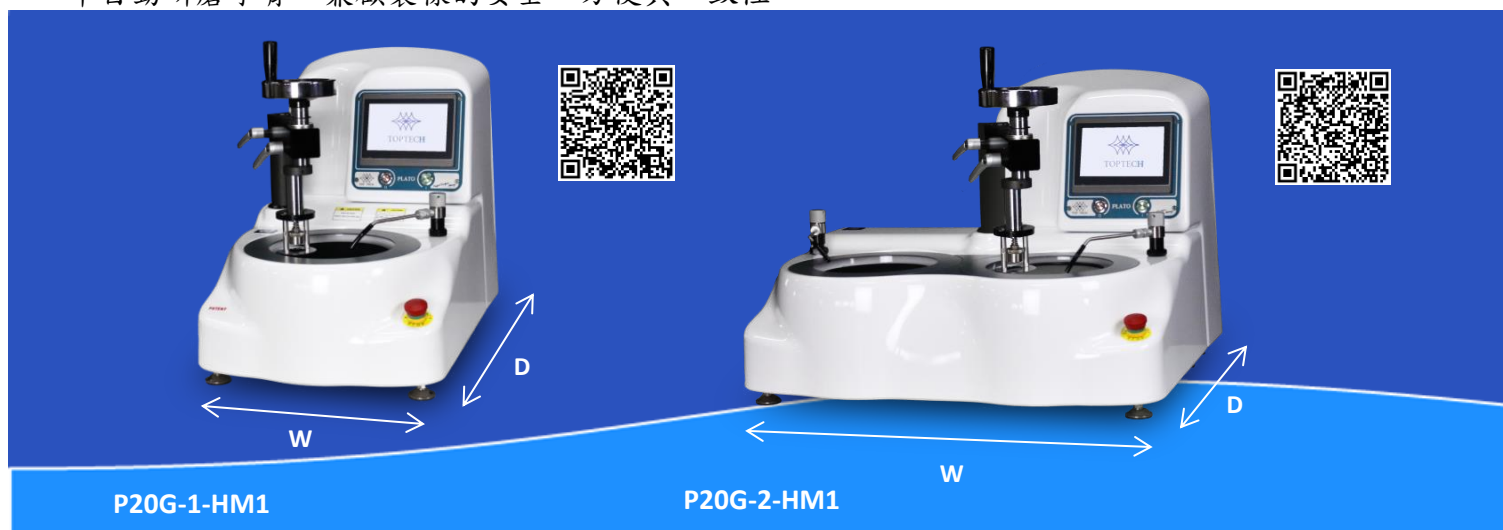
PLATO-E系列

專利



45dB
低分貝

- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)
- 半自動研磨手臂，兼顧製樣的安全、方便與一致性

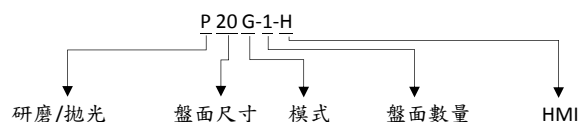


型號	P20G-1-HM1		P25G-1-HM1		P20G-2-HM1		P25G-2-HM1	
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")		Ø254 (10")		Ø203.2 (8")		Ø254 (10")	
盤面數量	1				2			
研磨方式	半自動研磨手臂							
樣品數量	1							
樣品尺寸 (mm)	Ø25/Ø32/Ø40/Ø50 (特殊規格可客製)							
盤面功率 (W)	400							
盤面轉速 (rpm)	1~600							
機台尺寸 WxDxH (mm)	560 x 670 x 600				880 x 650 x 600			
機台重量 (kg) AC110V 1Ø	57		58		76		78	
機台重量 (kg) AC220V 1Ø	47		48		66		68	
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc				研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋4pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc			
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1 8" 防濺蓋 (平)、PA0108 10" 防濺蓋 (平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)							

HMI手動研磨拋光機

PLATO-E系列

專利



- 7吋HMI人機操作介面
- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可程式自動控制滴瓶機構(選購)

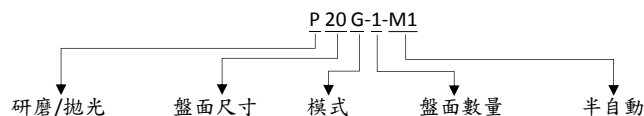


型號	P20G-1-H	P25G-1-H	P20G-2-H	P25G-2-H
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	1		2	
研磨方式	手動			
盤面功率 (W)	400			
盤面轉速 (rpm)	1~600			
機台尺寸 WxDxH (mm)	560 x 670 x 572		880 x 650 x 572	
機台重量 (kg) AC110V 1Ø	46	47	65	67
機台重量 (kg) AC220V 1Ø	36	37	55	57
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pc、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc		研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc	
選購配件	PA1-F1-04A 滴瓶機構組、PA0108-1 8" 防濺蓋 (平)、PA0108 10" 防濺蓋 (平)、PA0108-3 8" 防濺蓋 (標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋 (標準)			

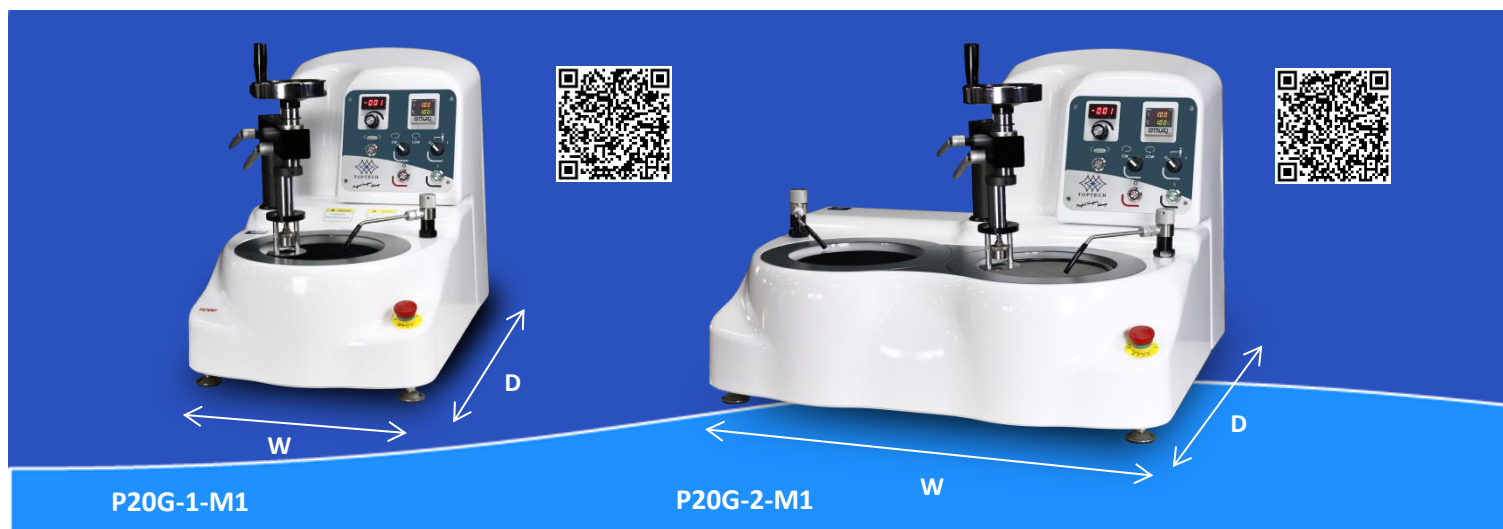
手動研磨拋光機

PLATO-E 系列

專利



- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)
- 半自動研磨手臂，兼顧製樣的安全、方便與一致性



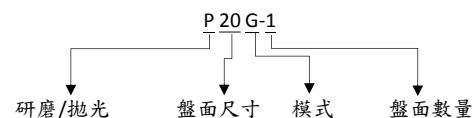
型號	P20G-1-M1	P25G-1-M1	P20G-2-M1	P25G-2-M1
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	1		2	
研磨方式	半自動研磨手臂			
樣品數量	1			
樣品尺寸 (mm)	Ø25/Ø32/Ø40/Ø50 (特殊規格可客製)			
盤面功率 (W)	400			
盤面轉速 (rpm)	1~600 (有效轉速10~600)			
時間設定 (min:s)	最大 99:59			
機台尺寸 WxDxH (mm)	560 x 670 x 600		880 x 650 x 600	
機台重量 (kg) AC110V 1Ø	57	58	76	78
機台重量 (kg) AC220V 1Ø	47	48	66	68
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc		研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋4pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc	
選購配件	P20F0027 滴瓶機構組-單入、P20F0028 滴瓶機構組-四入、PA0108-1 8" 防濺蓋 (平)、PA0108 10" 防濺蓋 (平)、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)、PA0108-2 防濺蓋(全罩)、PA0110A 防濺蓋(活動式)			

手動研磨拋光機

PLATO-E 系列

專利

- 控制系統模組化設計，空間運用彈性最大化
- 伸縮式噴水座增加使用的便利性
- 盤面正反轉及自動甩水功能裝置
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)



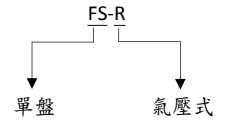
型號	P20G-1	P25G-1	P20G-2	P25G-2
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")
盤面數量	1		2	
研磨方式	手動			
盤面功率 (W)	400			
盤面轉速 (rpm)	1~600 (有效轉速10~600)			
時間設定 (min:s)	最大 99:59			
機台尺寸 WxDxH (mm)	560 x 670 x 572		880 x 650 x 572	
機台重量 (kg) AC110V 1Ø	46	47	65	67
機台重量 (kg) AC220V 1Ø	36	37	55	57
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pc、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc		研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、濾瓶1set、500g滴水瓶1pc	
選購配件	P20F0027 滴瓶機構組-單入、P20F0028 滴瓶機構組-四入、PA0108-1 8" 防濺蓋 (平)、PA0108 10" 防濺蓋 (平)、PA0108-3 8" 防濺蓋 (標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋 (標準)			



TOP TECH

單盤氣壓式研磨拋光機

PLATO-R 系列



- 氣壓源施壓，下壓力量供給穩定，研磨拋光平整度佳
- 高畫質彩色觸控面板及直覺式人機介面設計
- 研磨頭快拆設計，清潔便利，避免製樣過程中交叉汙染影響研磨拋光成果
- 多種盤面選擇(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)
- FS-R-M可透過分厘卡設定研磨深度



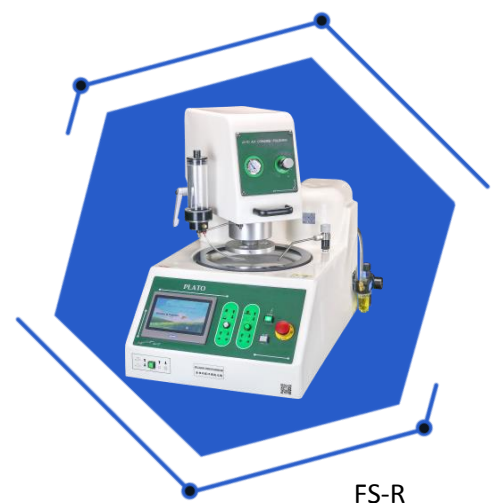
壓力顯示表



分厘卡



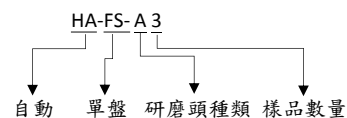
型號	FS-R		FS-R (分厘卡)	
盤面尺寸 (mm)	Ø254 (10")	Ø304.8 (12")	Ø254 (10")	Ø304.8 (12")
盤面數量	1			
樣品數量	3 or 5			
空轉噪音值 (dB)	63~67			
樣品尺寸	Ø25 / Ø32 / Ø40 (特殊規格可客製)			
個別施壓 (kg)	1~8			
整體施壓 (kg)	6~25			
盤面功率 (W)	750			
盤面轉速 (rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)			
頭部馬達功率 (W)	90			
頭部旋轉速度 (rpm)	80 (特殊轉速可客製)			
時間設定 (秒)	最大60000 (1000分)			
模組設定 (組)	100 (可設定研磨時間、盤面轉速)			
機台尺寸 WxDxH (mm)	500x800x750		500x800x860	
機台重量 (kg)	110	120	112	122
入水管尺寸 (mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)			
出水管尺寸 (mm)	32mm 低壓水管(內徑Ø32—外徑Ø36)			
電源 (V)	AC 220 1Ø			
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pc、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、伸縮風管6m、滴瓶1pc、整平塊1pc			
選購配件	P20F0027 滴瓶機構組-單入、P20F0028 滴瓶機構組-四入、P20Z06-R1 手動整平台			



FS-R

單盤自動研磨拋光機

PLATO-HA系列



- 互換式研磨頭 A型、B型或C型
- 12"盤面可研磨較大尺寸之鑲埋件
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)



A 型
個別施壓



B 型
個別施壓及
定吋功能



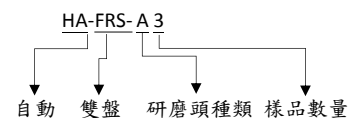
C 型
中心施壓及
定吋功能



型號	HA-FS-A3 HA-FS-A5	HA-FS-B3 HA-FS-B5	HA-FS-C3 HA-FS-C4
盤面尺寸 (mm)	Ø304.8 (12")		
盤面數量	1		
研磨方式	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能
空轉噪音值 (dB)	52~57		
樣品數量 (pcs)	3 or 5		3 or 4
樣品尺寸 (mm)	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40
施壓力量 (kg)	1.4~5		3~5
盤面功率 (W)	370		
盤面轉速 (rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)		
頭部馬達功率 (W)	25		
頭部旋轉速度 (rpm)	60		
時間設定 (min: s)	最大 99:59		
機台尺寸 WxDxH (mm)	500x800x670		
機台重量 (kg)	76		
入水管尺寸 (mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)		
出水管尺寸 (mm)	26mm 低壓水管(內徑Ø26—外徑Ø30)		
電源 (V)	AC 110/220 1Ø		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、 氧化鋁粉100g、500g滴水瓶1pc、整平器1pc (C Type)		
選購配件	P20F0027 滴瓶機構組-單入、P20F0028 滴瓶機構組-四入、 PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)		

雙盤自動研磨拋光機

PLATO-HA系列



- 互換式研磨頭 A型、B型或C型
- 12"盤面可研磨較大尺寸之鑲埋件
- 雙盤面彈性作業
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)



A 型
個別施壓



B 型
個別施壓及
定吋功能



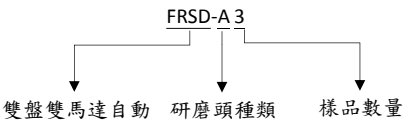
C 型
中心施壓及
定吋功能



型號	HA-FRS-A3 HA-FRS-A5	HA-FRS-B3 HA-FRS-B5	HA-FRS-C3 HA-FRS-C4
盤面尺寸(mm)	Ø304.8 (12")		
盤面數量	2		
研磨方式	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能
空轉噪音值(dB)	54~61		
樣品數量(pcs)	3 or 5		3 or 4
樣品尺寸(mm)	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40
施壓力量(kg)	1.4~5		3~5
盤面功率(W)	370		
盤面轉速(rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)		
頭部馬達功率(W)	25		
頭部旋轉速度(rpm)	60		
時間設定(min: s)	最大 99:59		
機台尺寸 WxDxH (mm)	850x750x660		
機台重量(kg)	135		
入水管尺寸(mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)		
出水管尺寸(mm)	32mm 低壓水管(內徑Ø32—外徑Ø36)		
電源(V)	AC 110/220 1Ø		
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、500g滴水瓶1pc、整平器1pc (C Type)		
選購配件	P20F0027 滴瓶機構組-單入、P20F0028 滴瓶機構組-四入、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)		

雙盤雙馬達自動研磨拋光機

PLATO-HA 系列



- 雙馬達設計，可獨立控制盤面
- 互換式研磨頭 A 型、B 型或 C 型
- 雙盤面彈性作業
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)



A 型
個別施壓



B 型
個別施壓及
定吋功能



C 型
中心施壓及
定吋功能

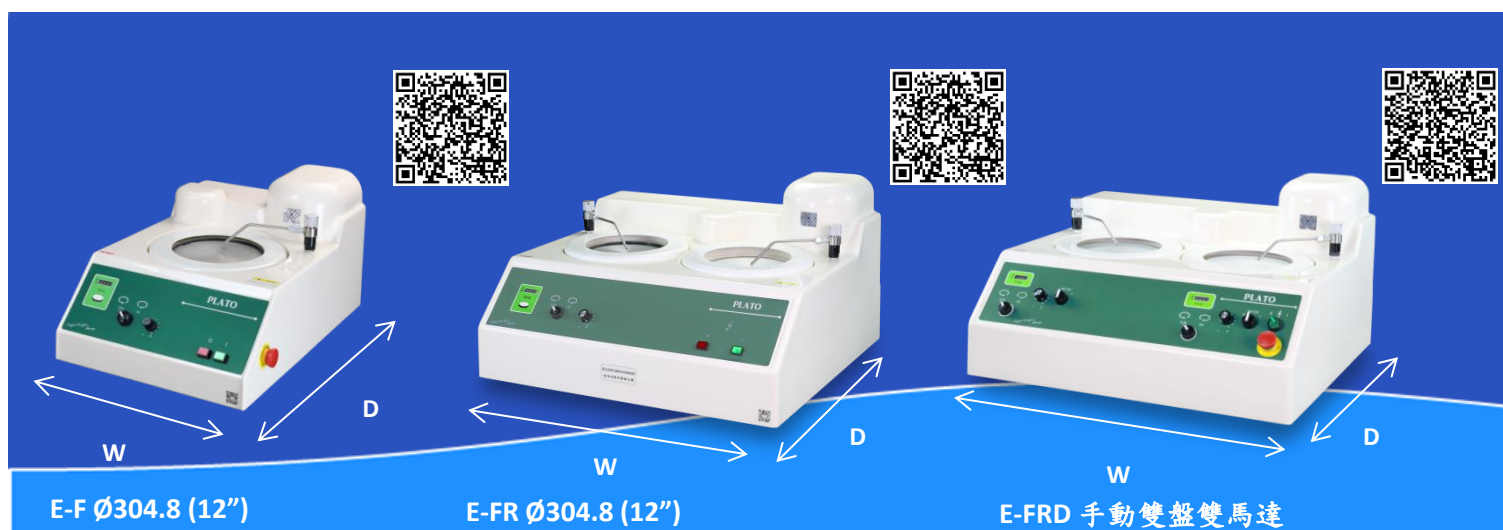
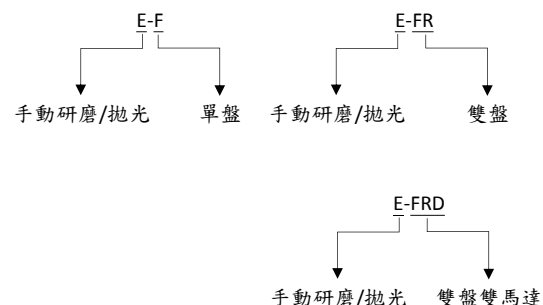


型號	FRSD-A3 FRSD-A5	FRSD-B3 FRSD-B5	FRSD-C3 FRSD-C4	FRSD-A3 FRSD-A5	FRSD-B3 FRSD-B5	FRSD-C3 FRSD-C4
盤面尺寸 (mm)	Ø203.2 (8")			Ø254 (10")		
	可客製 Ø304.8 (12") 盤面					
盤面數量	2					
研磨方式	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能	個別施壓	個別施壓及 定吋功能	中心施壓及 定吋功能
空轉噪音值 (dB)	49~54			52~56		
樣品數量 (pcs)	3 or 5		3 or 4	3 or 5		3 or 4
樣品尺寸 (mm)	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40	Ø25/Ø32/Ø40 (特殊規格可客製)		Ø15~Ø32 Ø20~Ø40
施壓力量 (kg)	1.4~5		3~5	1.4~5		3~5
盤面功率 (W)	250x2					
盤面轉速 (rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)					
頭部馬達功率 (W)	25					
頭部旋轉速度 (rpm)	60					
時間設定 (min: s)	最大 99:59					
機台尺寸 WxDxH (mm)	750x690x660					
機台重量 (kg)	113			118		
入水管尺寸 (mm)	10mm 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)					
出水管尺寸 (mm)	32mm 低壓水管(內徑Ø32—外徑Ø36)					
電源 (V)	AC 110/220 1Ø					
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、500g滴水瓶1pc、整平器1pc (C Type)					
選購配件	P20F0027 滴瓶機構組-單入、P20F0028 滴瓶機構組-四入、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)					

手動研磨拋光機

PLATO-E系列

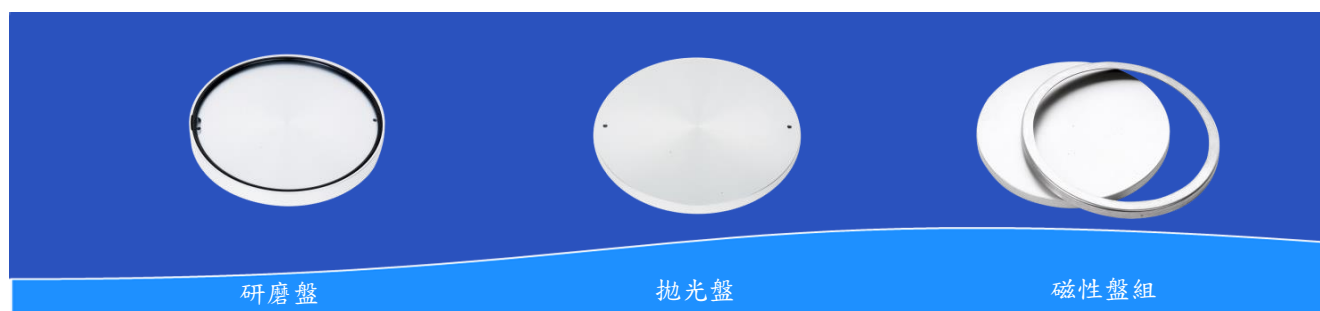
- 手動操作，樣品不受形狀限制
- 直覺式面板設計，簡單易上手
- E-FRD為雙馬達設計，可獨立控制盤面
- 多元盤面應用(選購)
- 可搭配鑽石盤(選購)使用，最佳化研磨平整度
- 可與滴瓶機構連動(選購)



型號	E-F	E-FR	E-FRD		
盤面尺寸 (mm)	Ø304.8 (12")	Ø304.8 (12")	Ø203.2 (8")	Ø254 (10")	Ø304.8 (12")
盤面數量	1	2	2		
研磨方式	手動	手動	手動		
空轉噪音值 (dB)	50~55	54~60	48~53	50~55	52~56
盤面功率 (W)	370	370	250x2		370x2
盤面轉速 (rpm)	50~600 (特殊轉速可客製)				
機台尺寸 WxDxH (mm)	500x800x500	850x750x460	750x690x460		85x75x46
機台重量 (kg)	63	100	78	83	123
入水管尺寸 (mm)	10mm 低壓水管 (內徑Ø10－外徑Ø15)	10mm 低壓水管 (內徑Ø10－外徑Ø15)			
出水管尺寸 (mm)	26mm低壓水管 (內徑Ø26－外徑Ø30)	32mm 低壓水管 (內徑Ø32－外徑Ø36)			
電源 (V)	AC110/220 1Ø	AC110/220 1Ø			
配件	研磨盤1pc、O型環1pc、防濺蓋1pcs、水砂紙8pcs、拋光絨布2pcs 氧化鋁粉100g、500g滴水瓶1pc	研磨盤1pc、O型環1pc、拋光盤1pc、防濺蓋2pcs、水砂紙8pcs、 拋光絨布2pcs、氧化鋁粉100g、500g滴水瓶1pc			
選購配件	P20F0027 滴瓶機構組-單入、P20F0028 滴瓶機構組-四入、PA0108-3 8" 防濺蓋(標準)、 PA0108-4 10" 防濺蓋(標準)				

選購配件

研磨盤/拋光盤/磁性盤組



	研磨盤	拋光盤		磁性盤組
尺寸	標準品	標準品	可搭配鑽石盤	標準品
200mm		P20D00020101B		
Ø8" 203mm	CP0601	P20D00020101	P20D00020101C	CP0501
250mm		P25A00010201B		
Ø10" 254mm	CP0602	P25A00010201	P25A00010201C	CP0502
Ø12" 305mm	CP0603	P30E010503	P30E010503B	CP0503

滴瓶機構



型號	DI500 (P20F0027)	DI2000 (P20F0028)	PA1-F1-04A (P20F0030)
適用型號	全系列	全系列	P20G-1(2)-R6系列 P20G-1(2)-RC6系列 P20G-1(2)-H系列 P20G-1(2)-HM1系列
瓶數	1	4	4
動力 (V)	DC 120	DC 120	DC 120
機台尺寸 WxDxH (mm)	120x160x150	200x260x150	100x510x410
機台重量 (kg)	0.5	2	7.5
電源 (V)	AC110/220 1Ø	AC110/220 1Ø	連接機台
配件	500g滴水瓶1pc	500g滴水瓶4pcs	500g滴水瓶4pcs

手動砂布環帶機

PLATO-MP系列



- 桌上型設計，節省空間
- 雙道砂布環帶，同步操作提高研磨效率
- 水龍頭裝置即時清洗
- 視樣品材質，可乾磨/濕磨
- 水閥開關調整切削液流量
- 獨立水開關控制機台出水
- 砂布環帶更換簡單便利
- 可外接吸塵裝置，達到除塵效果



水閥開關



獨立水開關



砂帶平衡調整旋鈕



樣品清洗槽



型號	M-P100WR
砂紙尺寸	4"
研磨空間 (mm)	100x210
砂帶數量 (pcs)	2
研磨型式	乾濕兩用
空轉噪音值 (dB)	61~70
功率 (W)	370
轉速 (rpm)	100~1000
轉速介面顯示	LED
線速度 (m/min)	28~280
機台尺寸 WxDxH (mm)	630x620x380
機台重量 (kg)	54
入水管尺寸 (mm)	10 低壓水管(內徑Ø10—外徑Ø15)
出水管尺寸 (mm)	32 低壓水管(內徑Ø32—外徑Ø36)
電源 (V)	AC110/220 1Ø
配件	拆卸把手1pc、氧化鋁砂布環帶2pcs
選購配件	氧化鋁砂布環帶、氧化鋁砂布環帶、吸塵器



吸塵器(選購)



氧化鋁砂布環帶(選購)



氧化鋁砂布環帶(選購)

手動砂布帶機

PLATO-MP系列

- 雙道砂布環帶(M-P100M)或雙盤水砂紙(M-P300M)，同步操作提高研磨效率
- 水龍頭裝置即時清洗
- 水開關控制，可乾磨或濕磨(M-P100M)
- 帶鎖電源開關防止誤觸 (M-P100M)



型號	M-P100M	M-P300M
砂紙尺寸	4"	Ø300 mm
研磨空間 (mm)	160x210	Ø300 mm
數量 (pcs)	2	2
研磨型式	乾濕兩用	吸風、排屑式
功率	370 W	370Wx2
轉速 (rpm)	100~1000	1500
線速度 (m/min)	28~280	-
水箱容量(L)	36	
水箱尺寸 WxDxH (mm)	500x414x470	
水箱重量 (kg)	30	
機台尺寸 WxDxH (mm)	750x650x1050	760x410x920
機台重量 (kg)	184	160
電源 (V)	AC110/220 1Ø	AC 220 1Ø
配件	拆卸把手1pc、砂布環帶2pcs	Ø300 水砂紙2pcs
選購配件	氧化鋁砂布環帶、氧化鋁砂布環帶、吸塵器	水砂紙、吸塵器



吸塵器(選購)

旋轉塗佈機

SMOO-TR 系列



- 液晶面板顯示，操作簡單
- 多款吸盤座供應(選購)
- 三段轉速控制，有效轉速450~8000rpm
- 真空壓力表顯示
- 過載保護裝置



真空壓力表



液晶面板顯示



真空吸附座(選購)



TR15

型號	TR15
吸附數量	1
盤面尺寸 WxH (mm)	220x70
功率(W)	120
塗佈範圍(mm)	Ø150 以下，玻璃基板(薄片)
真空吸盤材質	鋁合金
吸附方式	真空吸附
真空度	真空壓力表顯示
泵浦吸氣孔	2分PT，Ø10風管
廢氣排放孔	2分PT，Ø6風管
轉速 (rpm)	450~8000
線速度 (m/min)	28~280
機台尺寸 WxDxH (mm)	320x350x350
機台重量 (kg)	16
泵浦尺寸 WxDxH (mm)	155x235x210
泵浦重量 (kg)	7
電源 (V)	AC110/220 1Ø
配件	真空吸盤13mm (1/2")1pc、真空泵浦1set
選購配件	吸盤座



工作桌

選購配件

精密烤箱



型號	TB-65B	TB-125B
加熱能力(W)	1500	2300
溫度設定(°C)	+5~300	
溫度精度(°C)	±1	
時間設定(min)	1~9999	
內部尺寸 WxDxH (mm)	400x360x450	500x450x550
外觀尺寸 WxDxH (mm)	535x490x820	636x580x930
重量(kg)	43	60
電源(V)	AC 220 1Ø (50Hz/60Hz)	

防潮箱



型號	TC-82A	TC-86A
顯示	指針	數位
有效容量(L)	84	90
樣品尺寸(mm)	Ø32/Ø40/Ø50	Ø32/Ø40/Ø50
內箱尺寸 WxDxH (mm)	530x395x400	570x395x400
內部隔板	5個抽屜	5個抽屜、1個托盤
外觀尺寸 WxDxH (mm)	595x400x410	640x400x410
重量(kg)	15	16
電源(V)	AC110/220 1Ø	AC110/220 1Ø



金相前處理耗材



應用範圍

- 交通工具：飛機、汽車、機車、腳踏車、火車、船、高鐵……
- 五金配件：螺絲、螺帽、扣件、拉釘、剪力釘……
- 手工具：鋸子、扭力、開口板手、鐵鎚、起子、園藝工具……
- 運輸工具：吊環、鏈條……
- 機械元件：軸承、主軸、齒輪、馬達、刀軸……
- 原物料：線材、鍛造、鑄件、焊件、管材……
- 電子產業：3C產品、PCB、智慧手機、電腦、晶圓、電子元件……
- 複合材料：陶磁、塑膠工業、特殊金屬、合金……
- 熱處理業：回火、淬火、正常化、滲氮、真空……
- 刀具治具：刀具、鑽頭、模治具……
- 實驗單位：產品、材質的研發、異常的檢測追蹤……
- 醫療器材：牙齒、矯正器、骨頭、人工關節、導管……
- 其它：運動器材、球拍、高爾夫球頭、表面處理或電鍍……

有品質、壽命或安全疑慮的元件皆需檢測



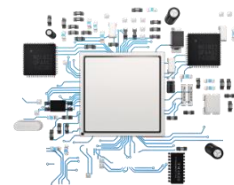
汽車產業



航太產業



手工具產業



電子產業



製造業

全球經銷據點



TOP TECH



Consumables



Website

玖鉦機械工業有限公司
TOP TECH MACHINES CO., LTD.

TEL: +886-4-2406-1658

FAX: +886-4-2406-0960

41260 台中市大里區夏元路6-3號
NO.6-3, Siayuan Rd., Dali Dist., Taichung City 41260 Taiwan

Email: top@toptech.tw

Website: www.toptech.tw

Top Tech保留設計變更權利，若有變動恕不另行通知

CB1-M01